



Warszawa, 19 grudnia 2016 r.

APROBATA TECHNICZNA IBDiM

Nr AT/2010-02-2633/3

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz. 1040), po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

Premix Sp. z o.o.

z siedzibą:

**ul. Wyzwolenia 12
28-230 Połaniec**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

Izolacyjno-nawierzchnie wodochronne epoksydowo-poliuretanowe do pomostów

o nazwie handlowej:

Prem EPU, Prem EPU-C

do stosowania w budownictwie - w inżynierii komunikacyjnej - w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący system 2+ oceny zgodności.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej:

19 lipca 2010 r.

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej:

19 lipca 2020 r.

1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ

Aprobata Techniczna została udzielona na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwanej dalej ustawą;
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz. 1040), zwanego dalej rozporządzeniem.

2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO

2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną: **Izolacja–nawierzchnie wodochronne epoksydowo–poliuretanowe do pomostów**

i nazwę handlową: **Prem EPU, Prem EPU-C**

wyrobu budowlanego zwanego dalej: **Zestawem Prem EPU i Prem EPU-C.**

2.2 Określenie i adres wnioskodawcy

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1 niniejszej Aprobaty Technicznej.

2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego

Wyrób jest produkowany w:

Premix Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Wyzwolenia 12, 28-230 Połaniec.

2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej są następujące materiały:

- **PREM EPU PRIMER** – będący bezbarwnym, dwuskładnikowym materiałem podkładowym na bazie żywicy epoksydowej, utwardzanym aminą;
- **PRIMER MB** – będący bezbarwnym, dwuskładnikowym materiałem podkładowym na bazie żywicy epoksydowej, utwardzanym aminą, przeznaczony do stosowania na podłożu wilgotnym;
- **PREM EPU** - będący dwuskładnikowym, chemoutwardzalnym materiałem na bazie żywicy epoksydowej i poliuretanu (kopolimer epoksydowo-poliuretanowy), utwardzanym aminą, stosowany po zmieszaniu z ogniowo suszonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu od 0,4 mm do 0,8 mm i z posypką piaskową;
- **PREM EPU EL** - będący dwuskładnikowym, chemoutwardzalnym materiałem na bazie żywicy epoksydowej i poliuretanu (kopolimer epoksydowo-poliuretanowy), utwardzanym aminą;
- **PREM EPU-C PRIMER** - będący dwuskładnikowym, chemoutwardzalnym materiałem na bazie żywicy epoksydowej o niskiej lepkości, utwardzanym aminą;

- **PREM EPU-C** - będący dwuskładnikowym, chemoutwardzalnym materiałem na bazie żywicy epoksydowej modyfikowanej poliuretanem, utwardzanym aminą;
- **DEGADECK CRACK SEALER** – będący dwuskładnikowym materiałem na bazie żywicy metakrylowej o niskiej lepkości, utwardzanym aminą.

3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

3.1 Przeznaczenie

Materiały Prem EPU oraz Prem EPU-C są przeznaczone w inżynierii komunikacyjnej do wykonywania izolacji nawierzchni wodochronnej stosowanej na powierzchniach betonowych i stalowych, narażonych na bezpośrednie oddziaływanie warunków atmosferycznych i obciążenie mechaniczne ruchem pojazdów lub pieszych np.: na chodnikach mostów, kładkach dla pieszych, kładkach pieszo - jezdnych, parkingach samochodowych, drogach rowerowych, rampach, drogach dojazdowych, itp. oraz jako izolację przeciwwodną na betonowych korytach balastowych obiektów kolejowych. Wykonana izolacja nie wymaga stosowania dodatkowej warstwy ochronnej. Nie zaleca się stosowania izolacji nawierzchni w warstwach o grubości powyżej 15 mm.

Materiał Degadeck Crack Sealer przeznaczony jest do wypełniania rys o rozwarości od 0,1 do 3 mm w konstrukcjach betonowych.

3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego do stosowania w inżynierii komunikacyjnej zgodnie z jego przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

3.2.1 dróg publicznych bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430 ze zm.);

3.2.2 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);

3.2.3 kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987);

3.2.4 obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra” bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 17 czerwca 2011 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane metra i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 144, poz. 859).

3.3 Warunki stosowania

Materiały można stosować:

- wyłącznie według instrukcji nakładania przygotowanej przez producenta,
- na podłożu betonowym o wytrzymałości minimum 1,5 MPa, będącym w stanie powietrzno-suchym, czystym, pozbawionym mlecza cementowego, zatłuszczeń oraz bez widocznych zaciemnień spowodowanych zawilgoceniem,
- na podłożu stalowym, oczyszczonym strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2,5, pozbawionym zatłuszczeń;
- w temperaturach otoczenia od 7°C do 30°C.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Wymagania dotyczące właściwości użytkowych i technicznych materiałów przedstawiono w tabelicy.

Tablica

Lp	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według	
1	2	3	4	5	
1	Gęstość w temp. 20°C:	g/cm ³		PN-EN ISO 2811-1	
	- PREM EPU PRIMER				
	• składnik A				1,03±5%
	• składnik B				1,03±5%
	- PRIMER MB				
	• składnik A				1,05±5%
	• składnik B				1,16±5%
	- PREM EPU				
	• składnik A				1,08±5%
	• składnik B				1,22±5%
- PREM EPU EL					
• składnik A	1,06±5%				
• składnik B	1,16±5%				
- PREM EPU-C PRIMER					
• składnik A	1,1±5%				
• składnik B	1,6±5%				
- PREM EPU-C					
• składnik A	1,1±5%				
• składnik B	1,6±5%				
- DEGADECK CRACK SEALER	0,89±5%				

ciąg dalszy tablicy

2	Lepkość - PREM EPU PRIMER • składnik A • składnik B - PRIMER MB • składnik A • składnik B - PREM EPU • składnik A • składnik B - PREM EPU EL • składnik A • składnik B - PREM EPU-C PRIMER • składnik A • składnik B - PREM EPU-C • składnik A • składnik B - DEGADECK CRACK SEALER	mPa·s	450± 10% 500 ± 10% 12500± 10% 4000± 10% 3800± 10% 1100± 10% 18000± 10% 1100± 10% 250± 10% 2800± 10% 600± 10% 4200± 10% 25± 10%	PN-EN ISO 2555:2011
3	Zawartość składników nielotnych - PREM EPU PRIMER - PRIMER MB - PREM EPU - PREM EPU EL - PREM EPU-C PRIMER - PREM EPU-C - DEGADECK CRACK SEALER	%	> 99 > 99 > 99 > 99 > 99 > 99	PN-EN ISO 3251
4	Widmo w podczerwieni badanie identyfikacyjne	-	wg rysunku Z-1÷Z-12 w Załączniku	PN-EN 1767
Utwardzony materiał: PREM EPU PRIMER + PREM EPU, PREM EPU PRIMER + PREM EPU EL, PREM EPU-C PRIMER + PREM EPU-C				
5	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off”	MPa	≥ 2,0	PN-EN 1542
6	Stan powierzchni powłoki po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: -18±2°C / +18±2°C	-	powłoka bez zmian	Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/13
7	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off”, po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: -18±2°C / +18±2°C	MPa	≥ 2,0	PN-EN 1542

ciąg dalszy tablicy

8	Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	%	≥ 90	Procedura IBDiM Nr PB-TM-X5
9	Ścieralność	$\text{mm}^3 / 5000 \text{ mm}^2$	≤ 12500	PN-EN 1338
10	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego po utwardzeniu powłoki metodą „pull-off” ^{*)}	MPa	$\geq 2,0$	PN-EN 1542 PN-EN ISO 4624

^{*)} badanie obowiązuje tylko w wypadku, gdy izolacja-nawierzchnia jest przeznaczona do układania na podłożu stalowym

5 OCENA ZGODNOŚCI

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący system **2+ oceny zgodności**.

W systemie **2+ oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną na podstawie:

- a) zadania producenta:
 - wstępnego badania typu,
 - zakładowej kontroli produkcji,
 - badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania;
- b) zadania akredytowanej jednostki:
 - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje badania:

- a) wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off”, zgodnie z tablicą lp. 5 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania),
- b) stan powierzchni powłoki po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: $-18 \pm 2^\circ\text{C} / +18 \pm 2^\circ\text{C}$ ”, zgodnie z tablicą lp. 6 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania),
- c) wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off”, po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: $-18 \pm 2^\circ\text{C} / +18 \pm 2^\circ\text{C}$ ”, zgodnie z tablicą lp. 7 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania),
- d) wskaźnik ograniczenia chłonności wody, zgodnie z tablicą lp. 8 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania),
- e) ścieralność, zgodnie z tablicą lp. 9 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania),
- f) wytrzymałość na odrywanie od podłoża stalowego po utwardzeniu powłoki metodą „pull-off”^{*)} zgodnie z tablicą lp. 10 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwa użytkowania)

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności, gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami. System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów. Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi,
- e) nadzoru nad wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- f) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- g) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- h) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- i) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych
- j) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- k) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują sprawdzenie:

- a) gęstości (tablica, lp. 1);
- b) lepkości (tablica, lp. 2);

5.4.3 Badania próbek

Badania próbek obejmują:

Badania próbek obejmują sprawdzenie:

- a) widma w podczerwieni (tablica 1, lp.4);
- b) wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off” (tablica 1, lp. 5);
- c) stanu powierzchni powłoki po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: $-18\pm 2^{\circ}\text{C}$ / $+18\pm 2^{\circ}\text{C}$ (tablica 1, lp. 6);
- d) wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: $-18\pm 2^{\circ}\text{C}$ / $+18\pm 2^{\circ}\text{C}$ (tablica 1, lp. 7);
- e) wskaźnika ograniczenia chłonności wody (tablica 1, lp.8);
- f) ścieralności (tablica 1, lp. 9)
- g) wytrzymałości na odrywanie od podłoża stalowego po utwardzeniu powłoki metodą „pull-off” (tablica 1, lp. 10);

5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.
- b) Badania próbek powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż co 3 lata.

5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODRĘBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU):

20.16.40.0

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 3909 50 90

7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

7.1 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania

Materiały są dostarczane w oryginalnych, szczelnie zamkniętych pojemnikach metalowych o masie:

- PREM EPU PRIMER
 - składnik A - 13,5 kg
 - składnik B - 6,5 kg
- PRIMER MB
 - składnik A - 5 kg
 - składnik B - 15 kg
- PREM EPU
 - składnik A - 12,5 kg
 - składnik B - 7,5 kg
- PREM EPU EL
 - składnik A - 12,5 kg
 - składnik B - 7,5 kg
- PREM EPU-C PRIMER
 - składnik A - 8,4 kg
 - składnik B - 11,6 kg
- PREM EPU-C
 - składnik A - 8,4 kg
 - składnik B - 11,6 kg
- DEGADECK CRACK SEALER
 - składnik A - 5, 10, 25, 180 kg
 - składnik B - 1, 5, 10, 25 kg

W/w materiały należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i chłodnych oraz należy chronić je przed mrozem.

Czas przydatności do stosowania w/w materiałów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

W/w materiały należy transportować zgodnie z Prawem przewozowym, krytymi środkami transportu, chroniąc opakowania przed mrozem i uszkodzeniami mechanicznymi.

7.2 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.). Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany;
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej;
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego;

- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności;
- e) inne dane, jeżeli wynika to ze specyfikacji technicznej;
- f) nazwę jednostki certyfikującej, jeżeli taka jednostka brała udział w zastosowanym systemie oceny zgodności wyrobu budowlanego.
- g) informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

8.1 Polskie Normy:

- a) PN-EN 1542:2000 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie
- b) PN-EN 1767:2008 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Analiza w podczerwieni
- c) PN-EN ISO 2555:2011 Tworzywa sztuczne - Polimery w stanie ciekłym, w postaci emulsji lub dyspersji - Oznaczanie lepkości pozornej metodą Brookfielda
- d) PN-EN ISO 2811-1:2012 Farby i lakiery - Oznaczanie gęstości - Część 1: Metoda piknometryczna
- e) PN-EN ISO 3251:2008 Farby, lakiery i tworzywa sztuczne - Oznaczanie zawartości substancji nielotnych
- f) PN-EN ISO 9001:2009/AC:2009 Systemy zarządzania jakością – Wymagania

8.2 Procedury badawcze:

- a) Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/13 Ocena stanu powłoki (lub wyprawy) ochronnej po próbie mrozoodporności
- b) Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/113 Badanie mrozoodporności zapraw budowlanych
- c) Procedura badawcza IBDiM Nr PB-TM-X5 Oznaczenie wskaźnika ograniczenia chłonności wody

8.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Badania uzupełniające IBDiM, Warszawa 2015 r.
- b) Karty techniczne i bezpieczeństwa materiałów

9 POUCZENIE

- 9.1 Aprobata techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.
- 9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.

- 9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).
- 9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

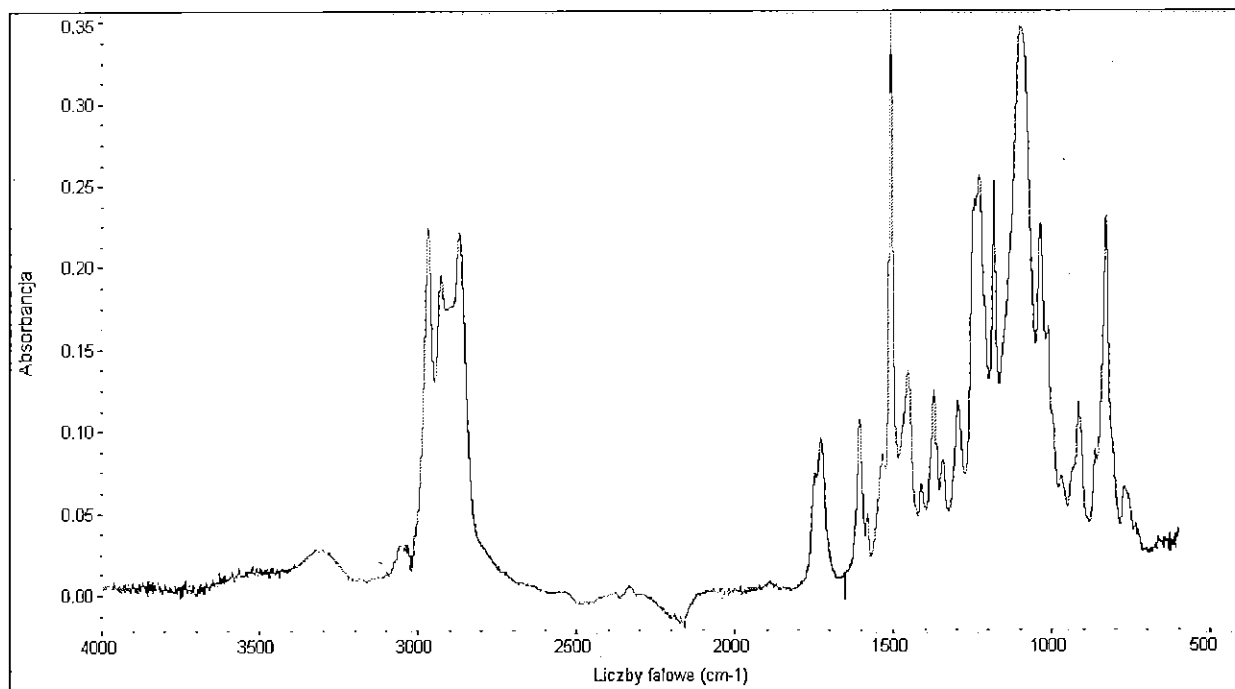
Załącznik: 1

Otrzymują:

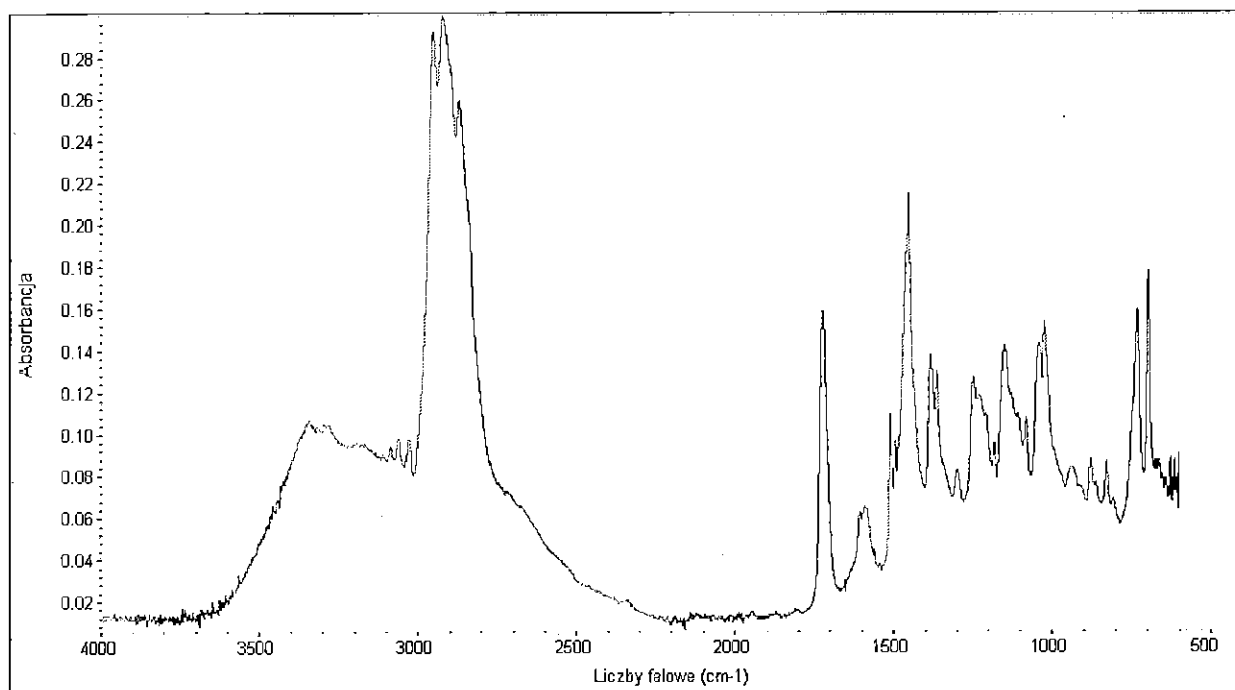
1. Wnioskodawca o nazwie: **Premix Sp. z o.o.** z siedzibą: **ul. Wyzwolenia 12, 28-230 Polanice** - **2 egz.**
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel.: (22) 614 56 59, (22) 39 00 414, fax: (22) 675 41 27 - **1 egz.**

ZAŁĄCZNIK**Badanie widma w podczerwieni**

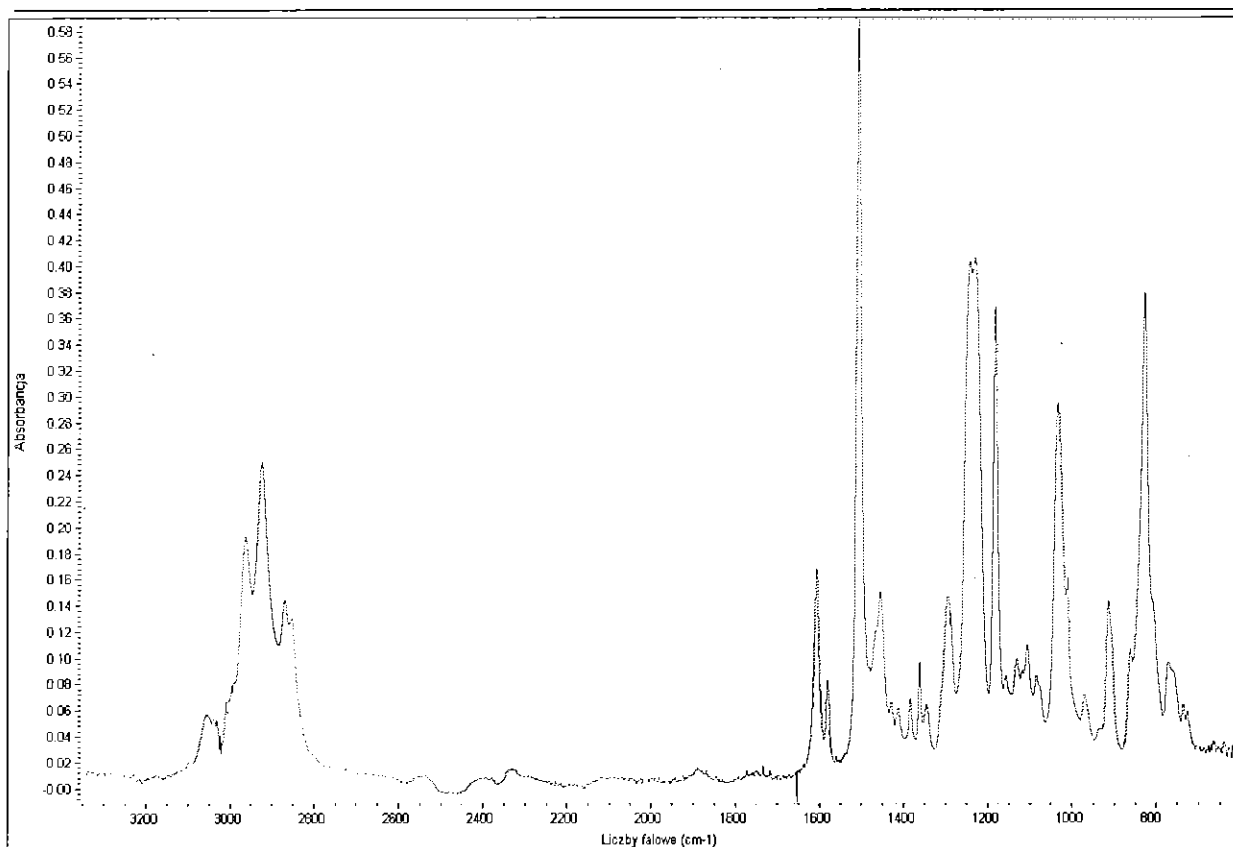
Widma w podczerwieni materiałów przedstawiono na rys. Z-1÷Z-16.



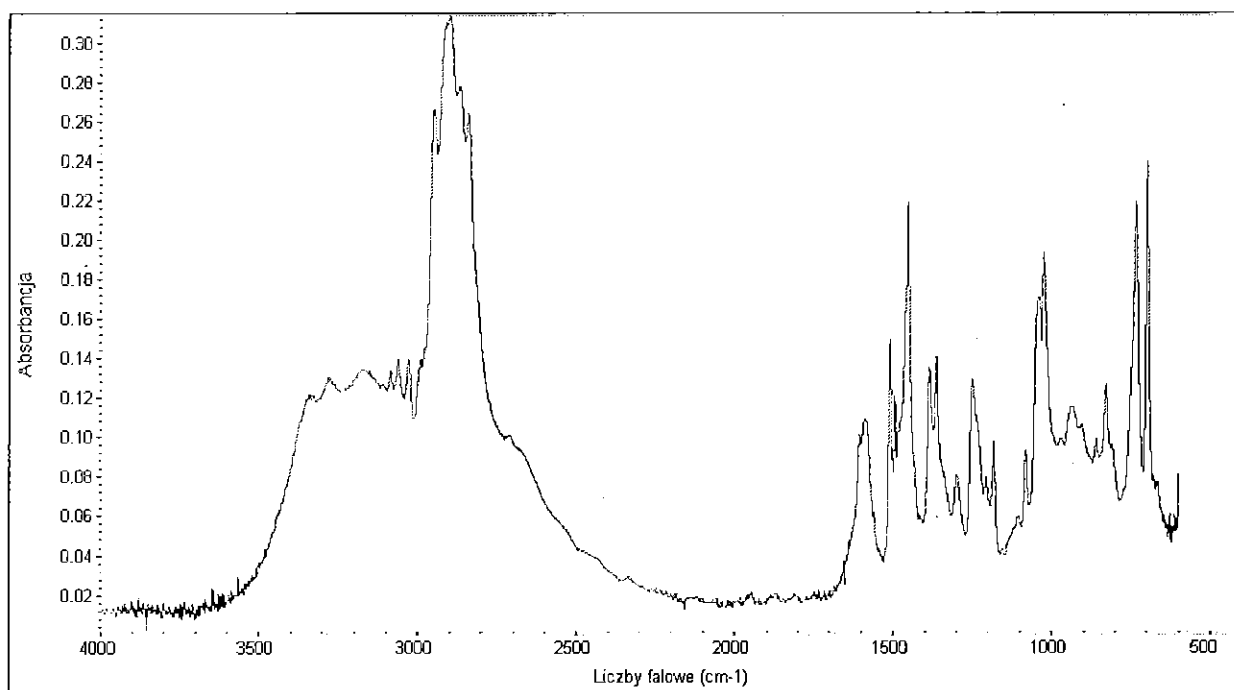
Z-1 - Widmo materiału PREM EPU składnik A wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



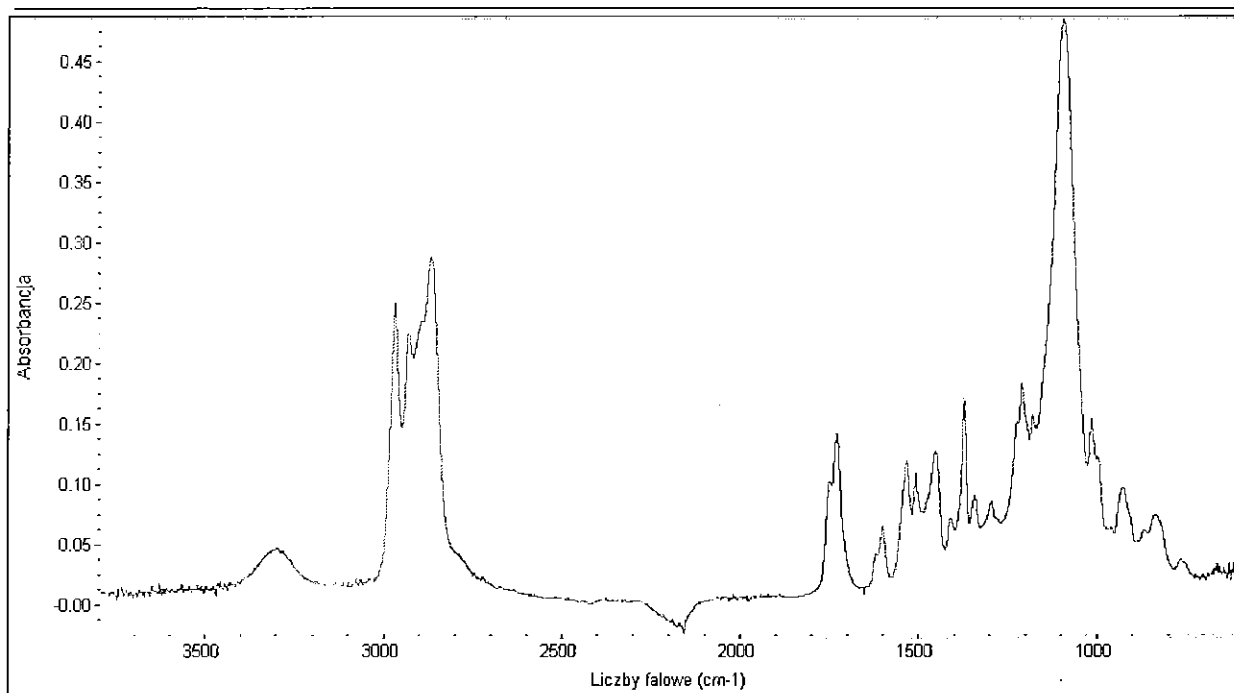
Z-2 - Widmo materiału PREM EPU składnik B wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



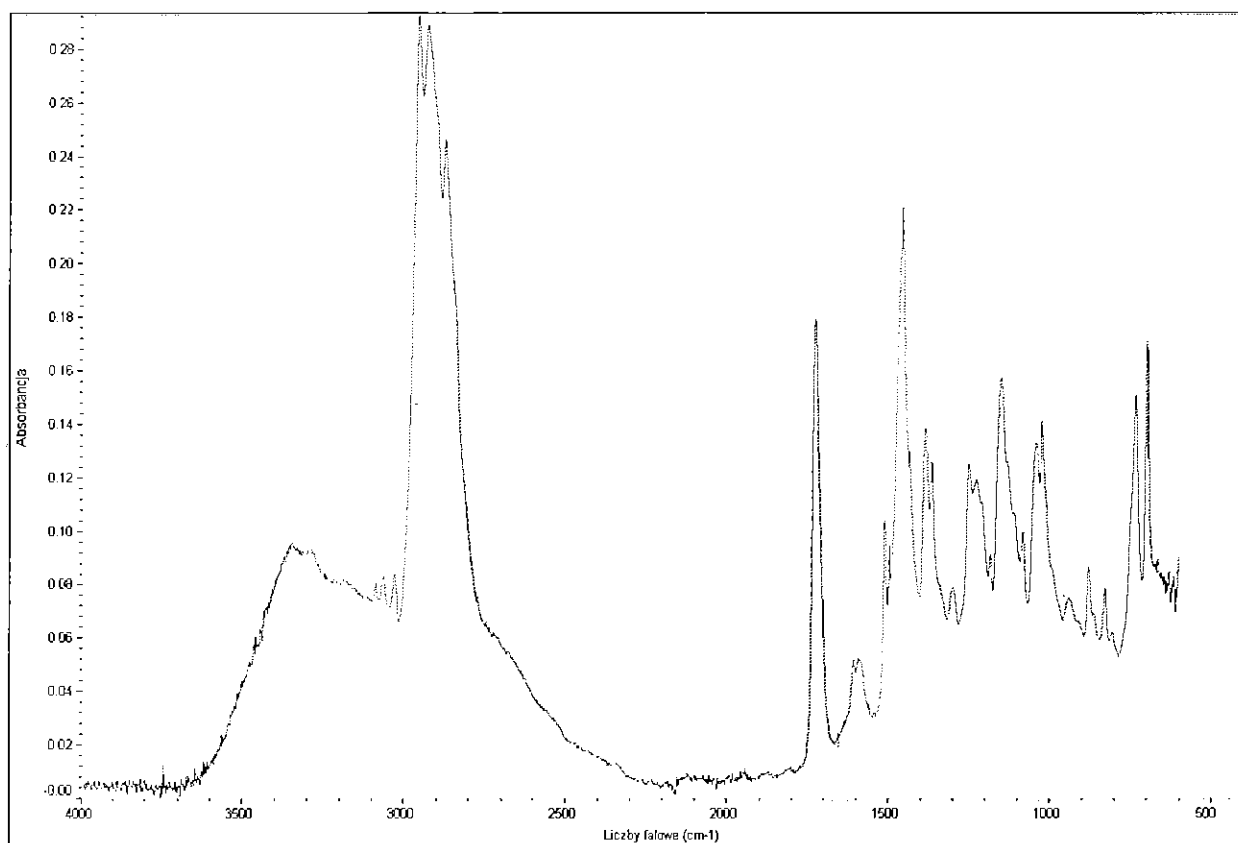
Z-3 - Widmo materiału PREM EPU PRIMER składnik A wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



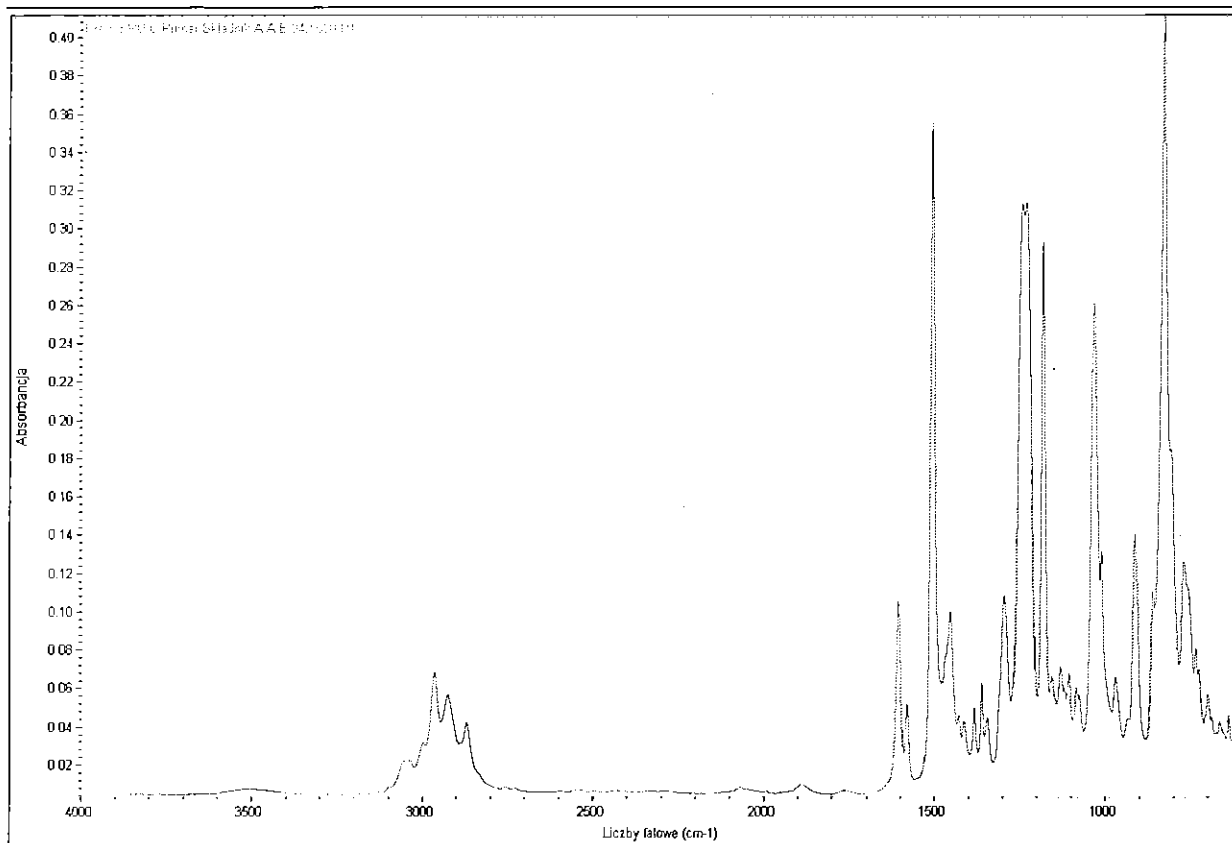
Z-4 - Widmo materiału PREM EPU PRIMER składnik B wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



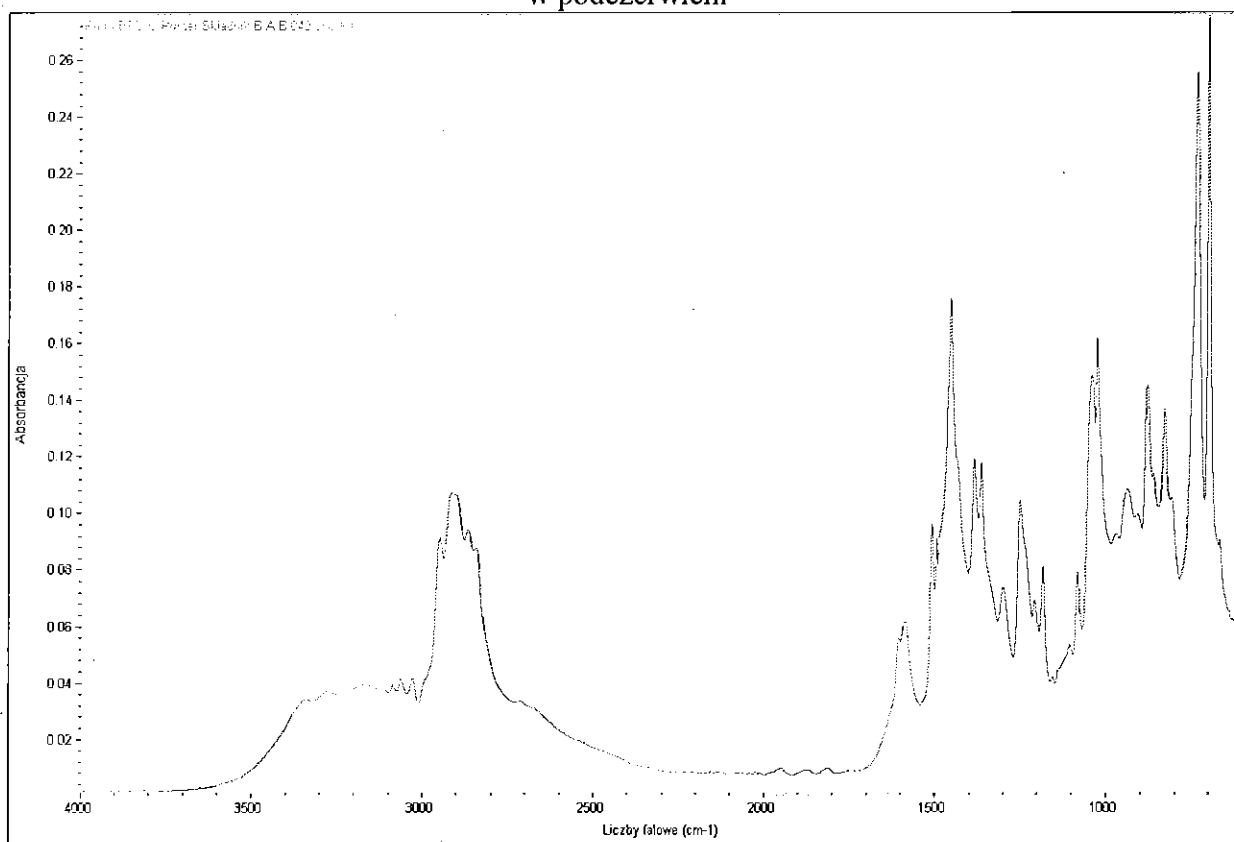
Z-5 - Widmo materiału PREM EPU EL składnik A wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



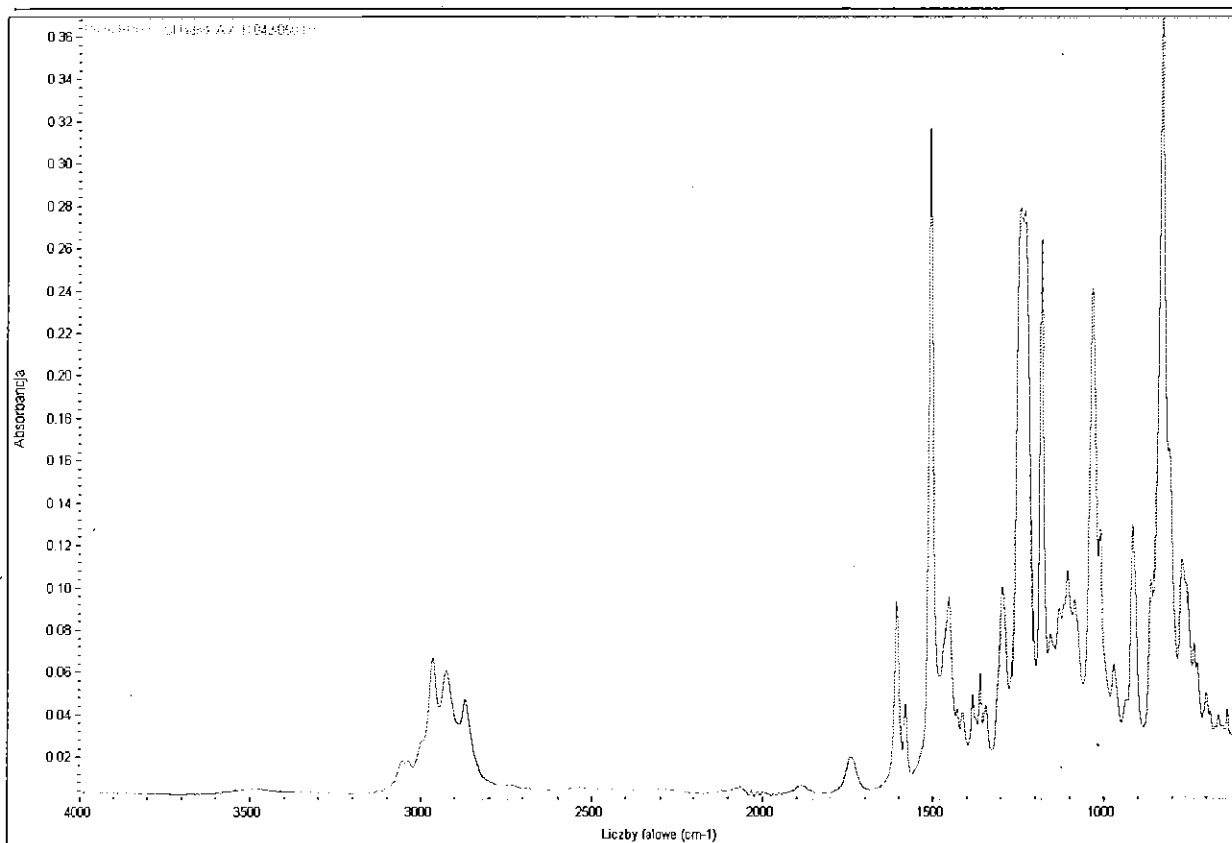
Z-6 - Widmo materiału PREM EPU EL składnik B wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



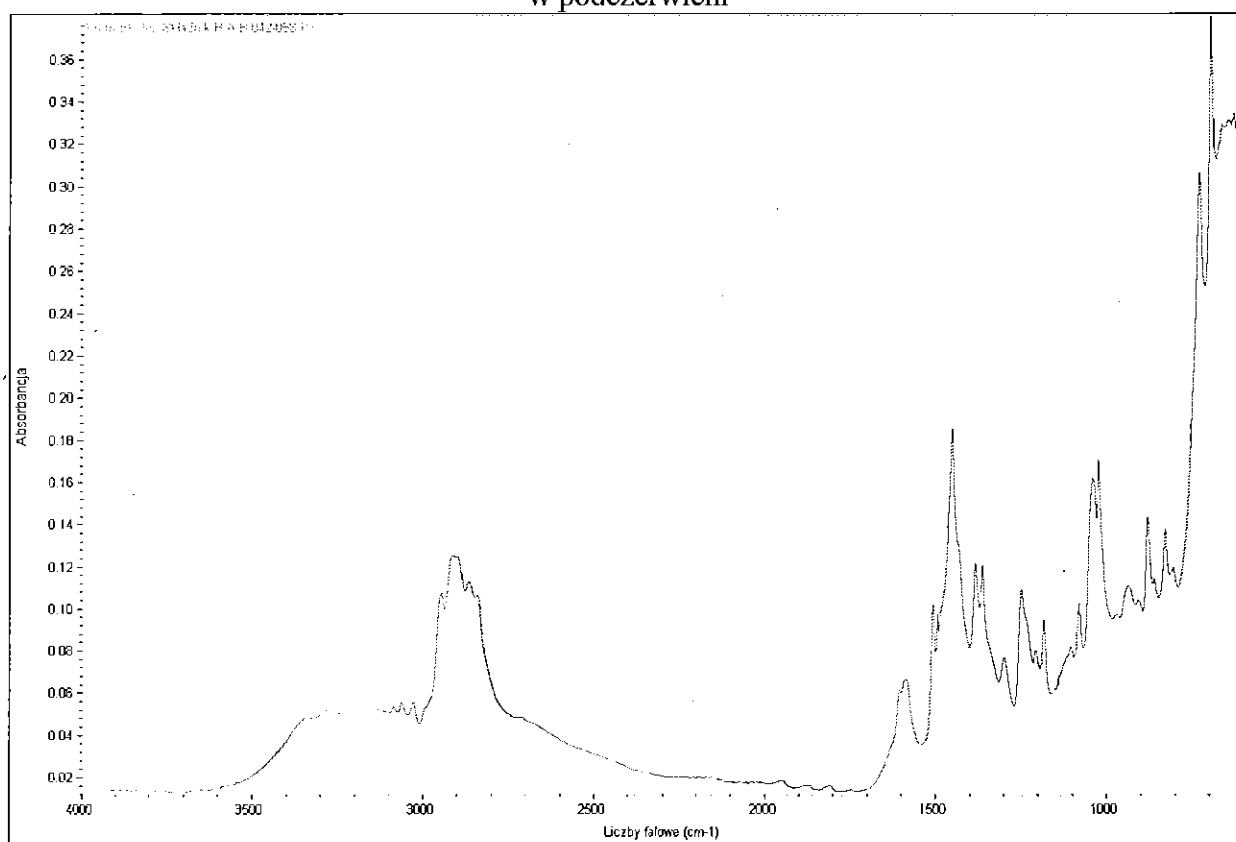
Z-7 - Widmo materiału PREM EPU-C Primer składnik A wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



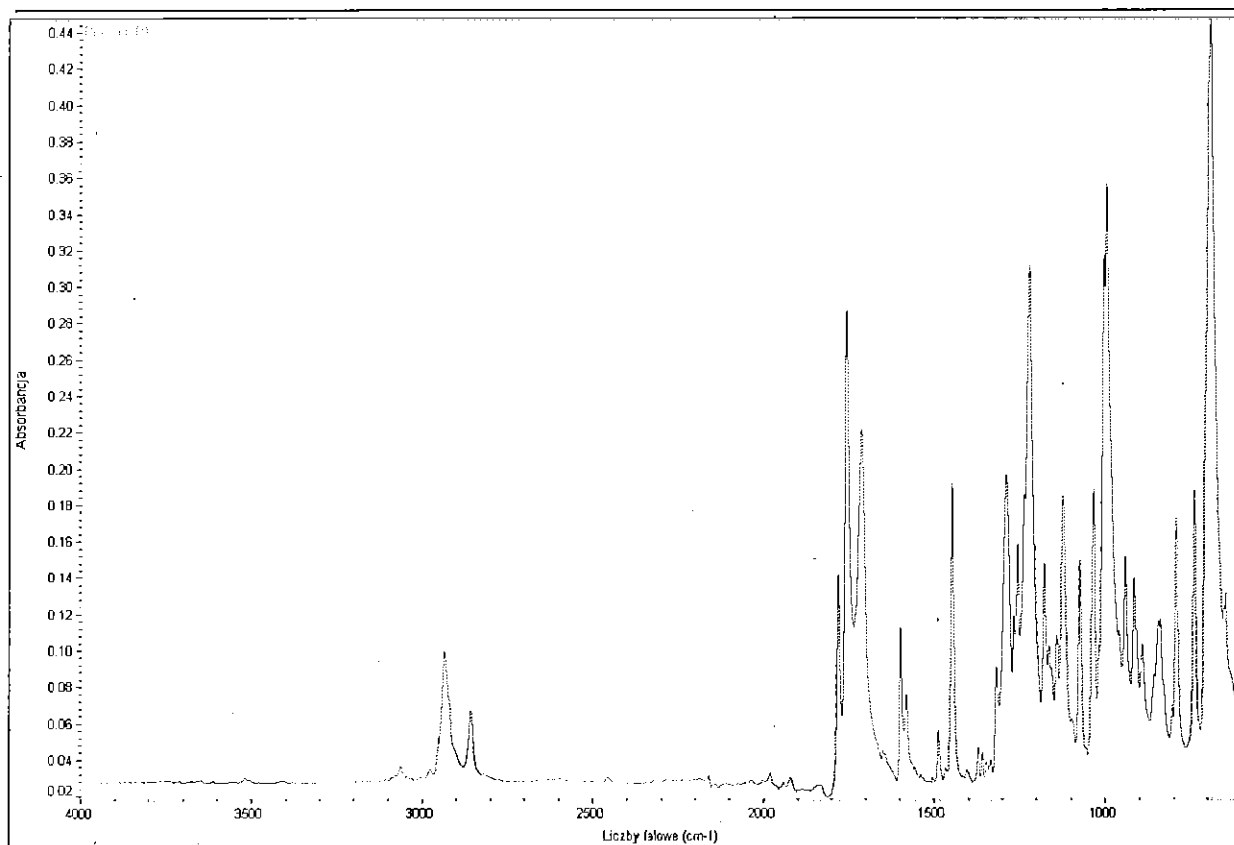
Z-8 - Widmo materiału PREM EPU-C Primer składnik B wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



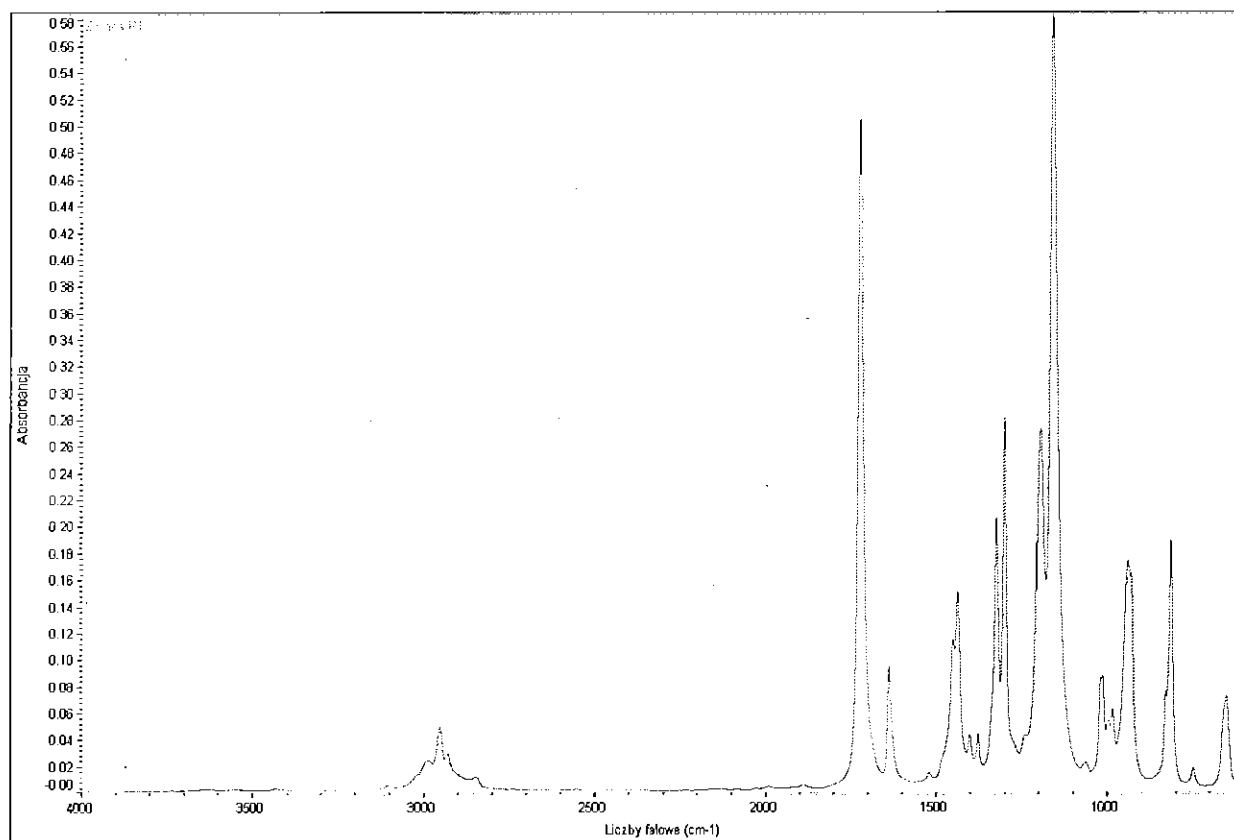
Z-9 - Widmo materiału PREM EPU-C składnik A wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



Z-10 - Widmo materiału PREM EPU-C składnik B wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



Z-11 - Widmo materiału DEGADECK CRACK SEALER składnik A (proszek) wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



Z-12 - Widmo materiału DEGADECK CRACK SEALER składnik B (żywica) wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni