



Warszawa, 21 grudnia 2016 r.

## APROBATA TECHNICZNA IBDiM

Nr AT/2016-02-3236/1

Na podstawie § 16 pkt 2 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r. poz. 1040), po przeprowadzeniu postępowania aprobacyjnego, którego wnioskodawcą jest producent o nazwie:

**Premix Sp. z o.o.**

z siedzibą:

**ul. Wyzwolenia 12  
28-230 Połaniec**

**Instytut Badawczy Dróg i Mostów**

stwierdza pozytywną ocenę techniczną i przydatność wyrobu budowlanego:

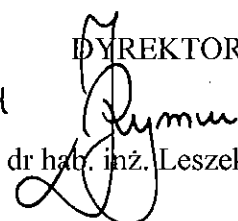
o nazwie technicznej: **Powłoki cienkowarstwowe epoksydowo-bitumiczne do ochrony powierzchniowej betonu**

i nazwie handlowej: **EPOKSYBITUM**

do stosowania w budownictwie – w inżynierii komunikacyjnej - w zakresie stosowania i przeznaczenia oraz przy spełnieniu warunków podanych w niniejszej Aprobacie Technicznej IBDiM.

Instytut Badawczy Dróg i Mostów dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego wskazuje obowiązujący system 2+ oceny zgodności.



AL  
DYREKTOR  
  
prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Aprobaty Technicznej:

**12 września 2016 r.**

Data utraty ważności Aprobaty Technicznej:

**12 września 2021 r.**

## **1 PODSTAWA PRAWNA UDZIELENIA APROBATY TECHNICZNEJ**

Aprobata Techniczna została udzielona na podstawie:

1. ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881 ze zm.), zwaną dalej ustawą;
2. rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (tekst jednolity: Dz. U. z 2014 r., poz. 1040), zwanego dalej rozporządzeniem.

## **2 NAZWA TECHNICZNA I NAZWA HANDLOWA ORAZ IDENTYFIKACJA TECHNICZNA WYROBU BUDOWLANEGO**

### **2.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa**

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów określił następującą nazwę techniczną; **Powłoki cienkwarstwowe epoksydowo-bitumiczne do ochrony powierzchniowej betonu**

i nazwę handlową: **EPOKSYBITUM**

wyrobu budowlanego, zwanego dalej: **wyrobem EPOKSYBITUM**.

### **2.2 Określenie i adres wnioskodawcy**

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1 niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM.

### **2.3 Miejsce produkcji wyrobu budowlanego**

Wyrób jest produkowany w:

**Premix Sp. z o.o.** z siedzibą: ul. Wyzwolenia 12, 28-230 Połaniec.

### **2.4 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego**

Przedmiotem Aprobaty Technicznej jest wodny, dwuskładnikowy wyrób o nazwie handlowej EPOKSYBITUM na bazie żywicy epoksydowej z dodatkiem modyfikowanej emulsji bitumicznej, nie zawierający oleju antracenowego:

- składnik A – przezroczysta, żółtawa ciecz
- składnik B – barwna, czarno-brązowa ciecz

## **3 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO**

### **3.1 Przeznaczenie**

Wyrób EPOKSYBITUM jest stosowany w inżynierii komunikacyjnej do wykonywania cienkwarstwowych, elastycznych powłok ochronnych na konstrukcjach betonowych i stalowych (z wyjątkiem powierzchni ocynkowanych), w tym również zasypywanych gruntem lub w warunkach stałego, bądź długotrwałego obciążenia wodą lub ściekami.

### 3.2 Zakres stosowania

Na podstawie § 5 ust. 1 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza przydatność wyrobu budowlanego do stosowania w inżynierii komunikacyjnej, zgodnie z ich przeznaczeniem opisanym w punkcie 3.1 w zakresie:

#### 3.2.1 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.);

#### 3.2.2 kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987);

**3.2.3 obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra” bez ograniczeń,** w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 17 czerwca 2011 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane metra i ich usytuowanie.

### 3.3 Warunki stosowania

Wyrób EPOKSYBITUM można stosować:

- wyłącznie według instrukcji nakładania przygotowanej przez producenta;
- w zakresie podłoża betonowego: podłoże czyste – powierzchnia bez widocznych zaciemnień spowodowanych zawilgoceniem i wolna od mleczka cementowego, luźnych frakcji, pyłów, plam, olejów, smarów i innych zanieczyszczeń oraz o wytrzymałości minimum 1,5 MPa (metoda „pull-off”);
- w zakresie wilgotności: podłoże od suchego do matowo-wilgotnego (maksymalnie 8 %), powierzchnia betonu powinna być jednolita i bez zastoin wody;
- w zakresie podłoża stalowego: podłoże oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa 2½, pozbawione zafuszczeń;
- w zakresie temperatury: temperatura otoczenia od 7 °C do 30 °C;
- w zakresie grubości (na sucho): od 0,2 mm do 1,6 mm.

Odkryte elementy stalowe powinny być oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń, za pomocą obróbki strumieniowo-ścierniej do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1.

Wyrobu EPOKSYBITUM nie należy stosować na powierzchnie stalowe ocynkowane.

Należy przestrzegać, podanych w aktualnej Karcie Informacyjnej produktu, odstępów czasowych pomiędzy nakładaniem poszczególnych warstw. Miękką, nie w pełni utwardzoną, powłokę z wyrobu EPOKSYBITUM należy chronić przed uszkodzeniem mechanicznym, silnym nagrzaniem lub przemarzaniem. Powłoka wykonana z wyrobu EPOKSYBITUM podczas eksploatacji nie powinna być wystawiona na długotrwałe, bezpośrednie oddziaływanie promieniowania słonecznego.

W stosunku do wyrobu EPOKSYBITUM należy przestrzegać zalecanych przez producenta proporcji mieszania składników oraz czasu ich przydatności do użycia. Pielęgnacja wyrobu EPOKSYBITUM powinna odbywać się zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Podczas przygotowania wyrobu EPOKSYBITUM oraz podczas ich aplikacji należy przestrzegać zaleceń BHP podanych przez producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z przeznaczeniem, zakresem i warunkami, które podano w aprobacie technicznej, kartach technicznych producenta oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w inżynierii komunikacyjnej. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2006 r. Nr 156, poz. 1118 ze zm.).

#### 4 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE I TECHNICZNE WYROBU BUDOWLANEGO

Właściwości użytkowe i techniczne wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy.

Tablica

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
<b>Składniki EPOKSYBITUM</b>				
1	Gęstość składnika w temp. +20°C – składnik A – składnik B	g/cm <sup>3</sup>	1,08 ± 10 % 1,03 ± 10 %	PN-EN-ISO 2811-1
2	Zawartość składników nielotnych	%	50 ± 10 %	PN-EN ISO 3251
3	Lepkość dynamiczna w temp. +25°C – składnik A	mPa·s	10 000 - 15 000 ± 10 %	PN-EN ISO 2555:2011
4	Lepkość pozorna; czas wypływu w temp. +20°C (kubek 4) - składnik B	s	30 ± 10 %	PN-EN ISO 2431
5	Widmo w podczerwieni	-	badanie identyfikacyjne wg rys. Z-1 i Z-2 w załączniku	PN-EN 1767

dalszy ciąg tablicy

1	2	3	4	5
<b>Powłoka EPOKSYBITUM</b>				
6	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off” po 28 dniach	MPa	$\geq 2,0$	Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/6 i PN-EN 1542
7	Stan powierzchni pokryty wyrobem po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie	-	powłoka bez zmian	Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/13
8	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie	MPa	$\geq 1,5$	Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/6 i PN-EN 1542
9	Absorpcja kapilarna	$\text{kg}\cdot\text{m}^{-2}\cdot\text{h}^{-0,5}$	$\leq 0,1$	PN-EN 1062-3
10	Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	%	$\geq 90$	Procedura IBDiM PB-TM-X5
11	Zdolność mostkowania rys (+15°C)	mm	0,38	PN-EN 1062-7
12	Odporność chemiczna	-	powłoka bez zmian	PN-EN ISO 2812-1, zał. A, p. A3
13	Przepuszczalność CO <sub>2</sub>	m	$\geq 50$	PN-EN 1062-6

## 5 OCENA ZGODNOŚCI

### 5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Na podstawie § 5 rozporządzenia Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyżej wymienionego wyrobu budowlanego obowiązujący **system 2+ oceny zgodności**.

W **systemie 2+ oceny zgodności** producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną na podstawie:

- a) zadania producenta:
  - wstępnego badania typu,
  - zakładowej kontroli produkcji,
  - badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania;
- b) zadania akredytowanej jednostki:
  - certyfikacji zakładowej kontroli produkcji na podstawie: wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

## 5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu, dokonywane przed wprowadzeniem wyrobu budowlanego do obrotu, potwierdza wymagane właściwości użytkowe i techniczne.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- a) badanie wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off” po 28 dniach, wg tablicy lp. 6 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo konstrukcji, bezpieczeństwo użytkowania),
- b) ocena stanu wyrobu po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, wg tablicy lp. 7 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo konstrukcji, bezpieczeństwo użytkowania),
- c) badanie wytrzymałości na odrywanie od podłoża metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie wg tablicy lp. 8 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo konstrukcji, bezpieczeństwo użytkowania),
- d) badanie absorpcji kapilarnej wg tablicy lp. 9 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania, odpowiednie warunki higieniczne i zdrowotne oraz ochrona środowiska),
- e) badanie wskaźnika ograniczenia chłonności wody wg tablicy lp. 10 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania, odpowiednie warunki higieniczne i zdrowotne oraz ochrona środowiska),
- f) badanie zdolności mostkowania rys wg tablicy lp. 11 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania),
- g) badanie odporności chemicznej wg tablicy lp. 12 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania),
- h) badanie przepuszczalności CO<sub>2</sub> wg tablicy lp. 13 (dotyczy wymagania podstawowego: bezpieczeństwo użytkowania).

Wstępne badanie typu należy wykonać ponownie w sytuacji, gdy można poddać w wątpliwość wyniki uprzednio wykonanych badań, w szczególności, gdy dokonano: zmian konstrukcyjnych wyrobów, zmiany surowców lub elementów składowych, istotnych zmian w technologii produkcji lub zmiany warunków wytwarzania (np.: wymiana linii technologicznej, przeniesienie zakładu produkcyjnego, itp.).

## 5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Aprobata Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia, że wyrób wprowadzany do obrotu jest zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej i deklarowanymi wartościami.

System zakładowej kontroli produkcji powinien obejmować:

- a) procedury, instrukcje oraz specyfikacje techniczne i normy,
- b) opis techniczny wyrobu,
- c) regularne kontrole i badania surowców i materiałów,
- d) regularne kontrole i badania gotowego wyrobu,
- e) ocenę jakości gotowego wyrobu na podstawie wyników kontroli i badań.

Regularna kontrola i badania surowców i materiałów oraz gotowego wyrobu powinny być dokumentowane poprzez zapisy w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Producent powinien prowadzić wykaz tej dokumentacji, w tym stosowanych formularzy i prowadzonych zapisów.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być aktualizowana w przypadku wystąpienia zmian w wyrobie, procesie produkcji lub w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W procedurach lub w instrukcjach powinien zostać udokumentowany sposób:

- a) nadzoru nad dokumentami i zapisami,
- b) kontroli i potwierdzania zgodności surowców i materiałów z ustalonymi wymaganiami,
- c) nadzoru nad procesem produkcyjnym oraz prowadzenia kontroli i badań w trakcie wytwarzania i gotowego wyrobu,
- d) nadzoru nad urządzeniami i maszynami produkcyjnymi,
- e) nadzoru nad wyposażeniem do kontroli i badań wyrobu z zachowaniem spójności pomiarowej,
- f) prowadzenia oceny zgodności wyrobu z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej,
- g) postępowania z wyrobem niezgodnym,
- h) postępowania ze zgłoszonymi reklamacjami dotyczącymi jakości gotowego wyrobu lub surowców i materiałów,
- i) prowadzenia działań korygujących i zapobiegawczych,
- j) przeprowadzania audytów wewnętrznych i przeglądów zarządzania,
- k) szkolenia personelu.

System zarządzania jakością stosowany według wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Aprobaty Technicznej.

## **5.4 Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1 Program badań**

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym.

### **5.4.2 Badania bieżące**

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują:

- a) badanie gęstości składników wg tablicy, lp. 1,
- b) badanie lepkości składnika A wg tablicy, lp. 3,
- c) badanie lepkości składnika B wg tablicy, lp. 4,

### 5.4.3 Badania próbek

Badania próbek obejmują sprawdzenie:

- a) widma w podczernieni wg tablicy, lp. 5,
- b) wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off” wg tablicy, lp. 6,
- c) stanu wyrobu po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie wg tablicy, lp. 7
- d) wytrzymałości na odrywanie od podłoża metodą „pull-off” po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie wg tablicy, lp. 8,
- e) absorpcji kapilarnej wg tablicy, lp. 9,
- f) wskaźnika ograniczenia chłonności wody wg lp. 10,
- g) zdolności mostkowania rys wg tablicy lp. 11,
- h) odporności chemicznej wg tablicy, lp. 12,
- i) przepuszczalności CO<sub>2</sub> wg tablicy, lp. 13.

### 5.5 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

### 5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, lecz nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu.
- b) Badania próbek powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż raz na 3 lata.

Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

### 5.7 Ocena wyników badań

Wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

## 6 KLASYFIKACJA WYNIKAJĄCA Z ODREBNYCH PRZEPISÓW I POLSKICH NORM

6.1 Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług (PKWiU): 24.30.12-70.64

6.2 Polska Scalona Nomenklatura Towarowa Handlu Zagranicznego (PCN): 32.08 90 10 0

6.3 Klasyfikacja substancji i preparatów chemicznych: zgodnie z Kartą Charakterystyki



## **7 WYTYCZNE DOTYCZĄCE PAKOWANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SZCZEGÓŁOWY SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO**

### **7.1 Wytyczne dotyczące pakowania, transportu i składowania**

Wyrób EPOKSYBITUM pakowany jest w hoboki plastikowe o masie netto: 4 kg składnik A i 16 kg składnik B.

Okres przydatności do stosowania nieotwieranych opakowań wynosi 6 miesięcy od daty produkcji podanej na opakowaniu.

Wyrób EPOXYBITUM należy przewozić krytymi środkami transportu chroniąc opakowania przed uszkodzeniami mechanicznymi, wilgocią i mrozem zgodnie z prawem przewozowym.

### **7.2 Szczegółowy sposób znakowania wyrobu budowlanego**

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041 ze zm.).

Do wyrobu budowlanego oznakowanego znakiem budowlanym producent jest obowiązany dołączyć informację zawierającą:

- a) określenie, siedzibę i adres producenta oraz adres zakładu produkującego wyrób budowlany;
- b) identyfikację wyrobu budowlanego zawierającą: nazwę techniczną, nazwę handlową, typ, odmianę, gatunek, według specyfikacji technicznej;
- c) numer i rok wydania niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM, z którą potwierdzono zgodność wyrobu budowlanego;
- d) numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności;
- e) inne dane, jeżeli wynika to ze specyfikacji technicznej.

Informację należy dołączyć do wyrobu budowlanego w sposób umożliwiający zapoznanie się z nią przez stosującego ten wyrób.

## **8 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM, W TYM WYKAZ RAPORTÓW Z BADAŃ WYROBU BUDOWLANEGO**

W postępowaniu aprobacyjnym wykorzystano:

### **8.1 Polskie Normy**

- a) PN-EN 1062-3:2008 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 3: Oznaczanie przepuszczalności wody
- b) PN-EN 1062-6:2003 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 6: Oznaczanie przepuszczalności ditlenku węgla
- c) PN-EN 1062-7:2005 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 7: Oznaczanie właściwości pokrywania rys

- d) PN-EN 1542:2000 - Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie
- e) PN-EN 1767:2008 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Analiza w podczerwieni
- f) PN-ISO 2431 Farby i lakiery - Oznaczanie czasu wypływu za pomocą kubków wypływowych
- g) PN-EN ISO 2555:2011 Tworzywa sztuczne - Polimery w stanie ciekłym, w postaci emulsji lub dyspersji - Oznaczanie lepkości pozornej metodą Brookfielda
- h) PN-EN ISO 2811-1:2012 Farby i lakiery - Oznaczanie gęstości - Część 1: Metoda piknometryczna
- i) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością - Wymagania
- j) PN-EN ISO 8501-1:2008 Przygotowanie podłoża stalowych przed nakładaniem farb i podobnych produktów - Wzrokowa ocena czystości powierzchni - Część 1: Stopnie skorodowania i stopnie przygotowania niepokrytych podłoża stalowych oraz podłoża stalowych po całkowitym usunięciu wcześniej nałożonych powłok

## 8.2 Procedury badawcze

- a) Procedura IBDiM PB-TM-X5 Oznaczanie wskaźnika ograniczenia chłonności wody przez beton
- b) Procedura badawcza IBDiM PB/TM-1/13 Ocena stanu powłoki (lub wyprawy) ochronnej po próbie mrozoodporności

## 8.3 Raporty z badań wyrobu budowlanego

- a) Karty Charakterystyki substancji
- b) Sprawozdanie z badań IBDiM, sierpień 2016 r.

## 9 POUCZENIE

9.1 Aprobata Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego przed wprowadzeniem do obrotu.

9.2 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM może być uchylona z inicjatywy własnej jednostki aprobującej lub na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.

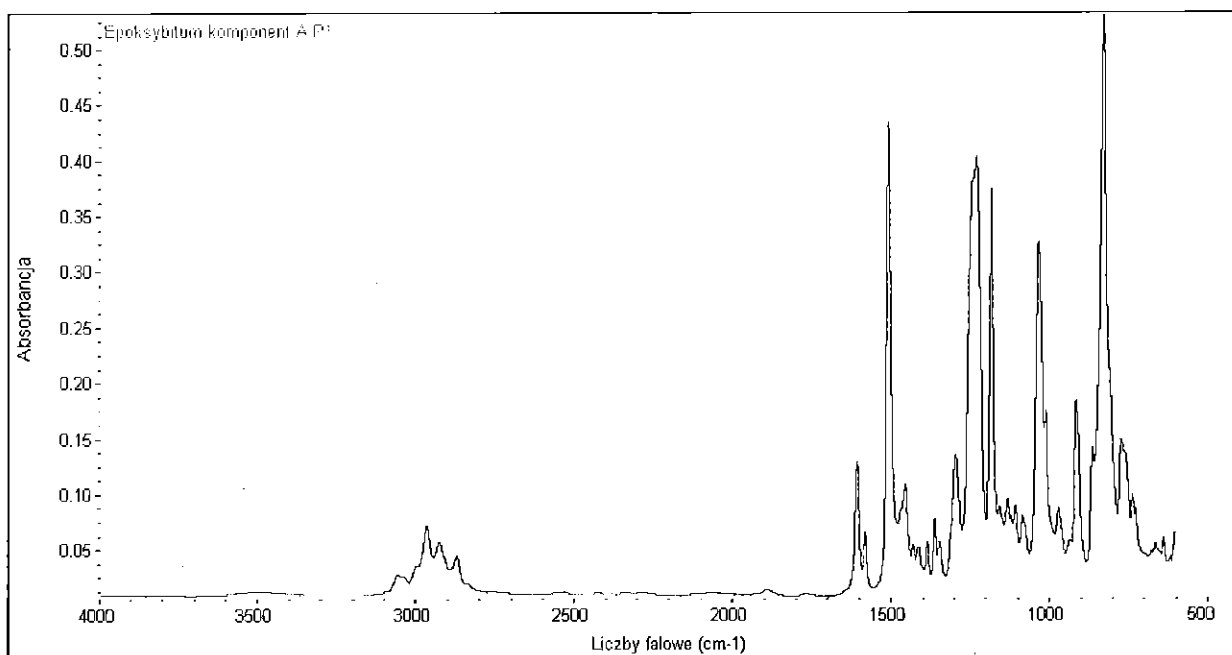
9.3 Niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

9.4 Od niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM nie służy odwołanie.

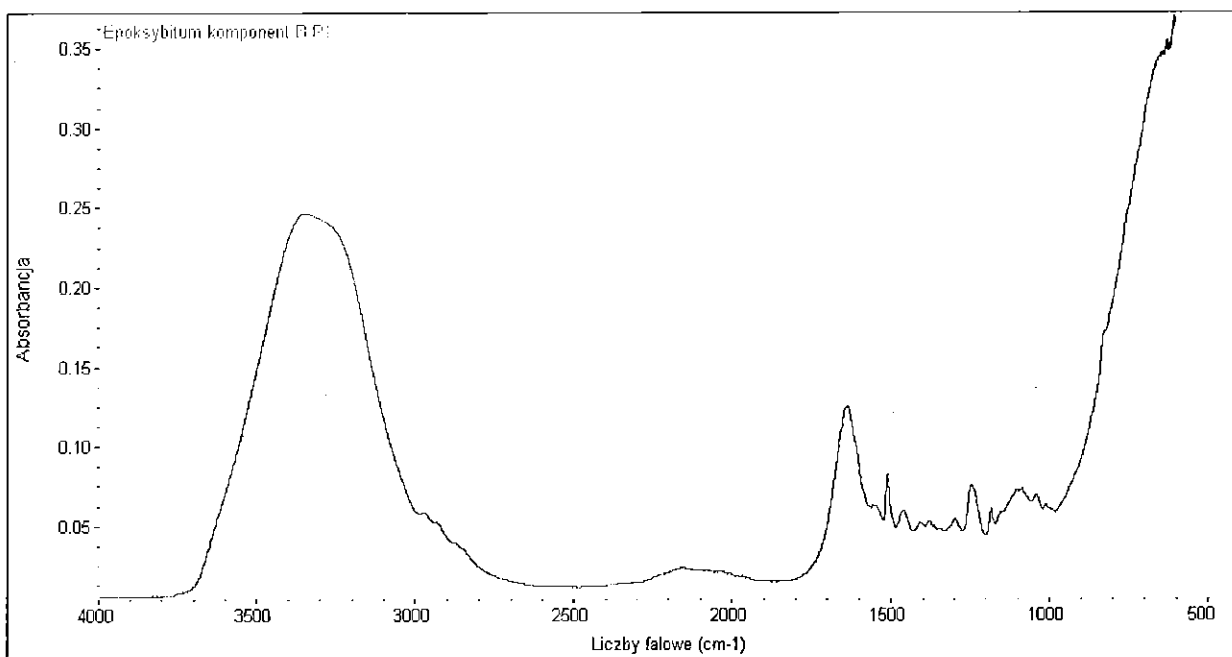
### Załącznik: 1

### Otrzymują:

1. Wnioskodawca o nazwie: „PREMIX” Sp. z o.o., z siedzibą: ul. Wyzwolenia 12, 28-230 Polaniec - 2 egz.
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej Instytutu Badawczego Dróg i Mostów ul. Instytutowa 1, 03-302 Warszawa, tel.: 22 614 56 59, 22 39 00 414, fax: 22 675 41 27 - 1 egz.

**ZAŁĄCZNIK**

Rysunek Z-1 - Wyrób EPOKSYBITUM – składnik A – widmo wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



Rysunek Z-2 - Wyrób EPOKSYBITUM – składnik B – widmo wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni