

KARTA MATERIAŁOWA

FIRE-MIX

Zaprawa ogniochronna, cementowo-wermikulitowa

OPIS PRODUKTU

FIRE-MIX stanowi suchą mieszaninę cementu portlandzkiego, wermikulitu, dodatków w postaci krzemionki koloidalnej, włókien syntetycznych i wypełniaczy mineralnych. Zawiera inhibitor korozji. Materiał jest składnikiem systemu ogniochronnego złożonego z zaprawy FIRE-MIX, podkładu-gruntu PRIMER-500 i powłoki zamykającej Prem PE lub PremSil Kolor. Zaprawa przeznaczona do torkretowania metodą "na mokro". W przypadkach niewielkich powierzchni lub konieczności dokonania miejscowych napraw możliwa jest aplikacja ręczna. Materiał do stosowania wewnątrz i zewnątrz budowli.

PRZEZNACZENIE

System FIRE-MIX jest przeznaczony do wykonywania zabezpieczeń ogniochronnych elementów konstrukcji stalowych o profilach otwartych i zamkniętych oraz konstrukcji żelbetowych, w obiektach, które są zagrożone pożarami standardowymi (celulozowymi), węglowodorowymi i tunelowymi. FIRE-MIX kwalifikuje się do stosowania w zakładach przemysłu chemicznego (petrochemicznych), elektrowniach, tunelach komunikacyjnych, stacjach zbiornikowych paliw i gazów a także w budownictwie ogólnym.

System do stosowania w środowiskach o kategorii korozyjności C1, C2, C3, C4 według PN-EN ISO 12944-2:2001 oraz w warunkach klimatycznych typu X według ETAG 018-1-3.

WŁAŚCIWOŚCI

Zaprawa kompatybilna z materiałem gruntującym PRIMER 500 przeznaczonym do standaryzacji powierzchni betonowej lub stalowej oraz materiałami do ochrony powierzchniowej, impregnatem hydrofobizującym PremSil Kolor i powłoką elastyczną Prem PE.

Materiał:

- reakcji na ogień kalsa A1
- łatwy i szybki w aplikacji (niskie straty przy natrysku, materiał tiksotropowy)
- dobrej przyczepności do betonu i stali
- dobrej wytrzymałości na uderzenie i pękanie
- dobrej mrozoodporności
- własnościach antykorozyjnych, pH 12,0-12,5

Możliwość jednokrotnego natrysku do grubości 6-8 cm (pozycja pionowa) i do 4cm (pozycja sufitowa).

W wyniku natrysku powstaje powierzchnia o strukturze drobnego baranka, może być wygładzona pacą lub gumowym wałkiem. Sucha mieszanina gotowa do użycia po wymieszaniu z wodą. Po związaniu i całkowitym stwardnieniu powstaje trwała izolacja o właściwościach ogniochronnych.

www.premix.com.pl



BADANIA I NORMY

Zaprawa spełnia wymagania kategorii korozyjności C1,C2,C3,C4 wg. PN-EN ISO 12944-2:2001
Badania w Zakładzie Badań Ogniwych Instytutu Techniki Budowlanej
EUROPEAN TECHNICAL ASSESSMENT ETA-17/0451
CERTIFICATE OF CONSTANSY OF PERFORMANCE 0761-CPR-0712

DANE PRODUKTU

OPAKOWANIE:	25 kg
POSTAĆ/BARWA:	sucha mieszanka / szary proszek
DOZOWANIE WODY ZAROBOWEJ:	22-24 l/25kg
SKŁADOWANIE:	czas przechowywania w oryginalnych, zamkniętych workach, w suchym i chłodnym pomieszczeniu wynosi 6 miesięcy. Chronić przed mrozem, wilgocią, wysoką temperaturą i UV.

DANE TECHNICZNE

BAZA CHEMICZNA:	cement portlandzki, wermikulit, mikrokrzemionka, polimery, dodatki
KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ DLA KONSTRUKCJI STAŁOWYCH:	R 15 - R 240
KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ DLA KONSTRUKCJI ŻELBETOWYCH:	R 30 - R 360
GRUBOŚĆ WARSTWY:	zgodnie z Aprobata Techniczną
CZAS WSTĘPNEGO UTWARDZENIA/SCHNIĘCIA:	ok. 24h (w zależności od temperatury i wilgotności może ulec znacznym zmianom)
CZAS DO OSIĄGNIĘCIA PEŁNYCH WŁASNOŚCI MECHANICZNYCH:	ok. 30 dni przy temperaturze 15-20°C
WYDAJNOŚĆ:	ok. 6 kg/ 1 m ² /1cm
GĘSTOŚĆ NASYPOWA, PN-EN 1097-3:2000:	410 ± 10% kg/m ³
CZAS PRZYDATNOŚCI GOTOWEJ MIESZANINY:	40 - 50 minut
GĘSTOŚĆ OBJĘTOŚCIOWA W STANIE SUCHYM PO CAŁKOWITYM WYSCHNIĘCIU, PN-EN 1015-10:2001/A1:2007:	640 ± 10% kg/m ³
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE, PN-EN 1015-11:2001/A1:2007:	≥ 1,5 N/mm ²
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE, PN-EN 1015-11:2001/A1:2007:	≥ 3,0 N/mm ²
SKURCZ LINIOWY PO 28 DNIACH, PN-B-04500:1985:	≤ 0,5%

www.premix.com.pl

SZCZEGÓŁY APLIKACJI

ZUŻYCIE

około 6,0 kg/m²/1 cm, wartość przybliżona, może być zmienna w zależności od stanu podłoża i strat podczas nanoszenia zaprawy, woda zarobowa 22-24 l na 25 kg mieszanki

JAKOŚĆ PODŁOŻA

podłoża betonowe powinny być wysezonowane, zwarte, nośne i czyste, bez luźno związanych cząstek oraz wolne od substancji obniżających przyczepność (mleczko cementowe). Powierzchnie stalowe powinny być oczyszczone do stopnia Sa2½.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Beton - wszystkie luźne fragmenty podłoża, zanieczyszczenia organiczne i nieorganiczne, mleczko cementowe, które mogą mieć negatywny wpływ na połączenie zaprawy z podłożem, należy usunąć stosując hydromonitoring wodą, hydromonitoring z piaskiem (ciśnienie 400 bar) lub piaskowanie. Na oczyszczonej powierzchni betonu nakłada się siatkę stalową, ocynkowaną o oczkach heksagonalnych o wymiarze 25 mm. Następnie powierzchnię betonu należy nasączać wodą przez 4-8 godzin. Dopiero wówczas można nakładać natrysk metodą mokre na mokre. Niedopuszczalne jest nakładanie zaprawy ogniochronnej na suchy lub ociekający wodą beton. W celu standaryzacji powierzchni betonu, zalecamy stosowanie środka gruntującego Primer 500 przed natryskiem właściwego materiału.

Stal – powierzchnię oczyścić metodą strumieniowo-ścierną do stopnia czystości Sa21/2. Następnie zabezpieczyć antykorozyjnie farbą epoksydową dwuskładnikową, zaakceptowaną przez producenta FIRE-MIX. Zabezpieczenie antykorozyjne powinno być wykonane zgodnie z zaleceniami producenta farby. Na tak przygotowaną powierzchnię montujemy siatkę z drutu stalowego, ocynkowanego o grubości 0,8 mm, o oczkach heksagonalnych o wymiarze 25 mm. Metody montowania siatki w informacjach technicznych produktu. W przypadku, gdy istniejąca powłoka ochronna jest w dobrym stanie, należy ją oczyścić i zabezpieczyć Primerem 500 przed nałożeniem właściwego materiału.

TEMPERATURA OTOCZENIA

minimum +5°C, maksimum +40°C

materiału nie wolno stosować przy silnej ekspozycji na światło słoneczne

WILGOTNOŚĆ PODŁOŻA

podłoże matowo-wilgotne, bez zastoin wody

WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA POWIETRZA

minimum 20%

maksimum 80%

PIELĘGNACJA

przy aplikacjach wewnętrznych pielęgnacja niewymagana. W przypadku aplikacji zewnętrznych, szczególnie w czasie upalnej i suchej pogody należy świeżo położony materiał zabezpieczyć przed gwałtownym odparowaniem wody przez przykrycie powierzchni wilgotnym płótnem lub delikatne spryskiwanie wodą przez 3-4 godziny. Przez 2-3 dni chronić przed deszczem, działaniem wysokich temperatur i mrozem.

www.premix.com.pl



INSTRUKCJA APLIKACJI

MIESZANIE / SPRZĘT

urządzenie do mokrego torkretowania. Należy mieszać materiał dozując określoną ilość wody 22-24l wody na 25kg mieszanki (1 worek). Mieszać około 3 minuty aż do uzyskania jednorodnej konsystencji bez grudek i smug. Czas przydatności zaprawy do aplikacji 40-50 minut w zależności od temperatury otoczenia. Jako wodę zarobową wolno stosować wyłącznie wodę używaną do celów komunalnych. Materiał z odrzutu nie nadaje się do ponownego użytku, zutylizować.

SPOSOBY APLIKACJI

nakładanie zaprawy wykonywać należy warstwami, aż do osiągnięcia docelowej i wymaganej, dla danego elementu konstrukcji, grubości całkowitej. Natrysk jednokrotny pozwala osiągnąć grubość warstwy do 60 mm na powierzchni pionowej oraz do 40 mm w pozycji sufitowej. Po częściowym wyschnięciu powierzchnię wykonanej powłoki ogniochronnej należy pokryć materiałami do ochrony powierzchniowej firmy Premix Sp. z o.o. Prem PE lub PremSil Kolor.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Należy zapewnić odpowiednią wentylację na stanowisku pracy, dotyczy prac prowadzonych wewnątrz obiektów. W czasie pracy należy unikać zanieczyszczenia oczu i skóry (nosić okulary i rękawice ochronne). Zapobiegać pyleniu preparatu, stosować maseczki przeciwpyłowe. Po zakończonej pracy ręce należy umyć w wodzie z mydłem.

Stałe odpady i stwardniały produkt można traktować jak gruz budowlany.

UWAGI PRAWNE

Wszelkie informacje dotyczące materiału FIRE-MIX i zalecenia dotyczące jego stosowania podane są w dobrej wierze Producenta, jego aktualnego stanu wiedzy oraz doświadczenia i odnoszą się do materiału składowanego i używanego zgodnie z jego zaleceniami. Wszelkie podane informacje techniczne dotyczące materiału FIRE-MIX bazują na próbach, testach laboratoryjnych oraz wynikach kontrolnych prób polowych i wynikach uzyskiwanych w ramach systemu Zakładowej Kontroli Jakości. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne z podanymi wyżej w związku z okolicznościami, na które Producent nie ma wpływu.

www.premix.com.pl