

KARTA MATERIAŁOWA

Prem EPU-C Primer

Uniwersalny podkład epoksydowy do gruntowania podłoża betonowego i stalowego

OPIS PRODUKTU

Prem EPU-C Primer stanowi chemoutwardzalny, dwuskładnikowy materiał na bazie żywicy epoksydowej, o niskiej lepkości stosowany jako warstwa gruntująca na podłoża betonowe i stalowe. Po utwardzeniu tworzy warstwę o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej.

PRZEZNACZENIE

Prem EPU-C Primer jako materiał gruntujący w systemach epoksydowo-poliuretanowych Prem EPU i Prem EPU-C jest przeznaczony w inżynierii komunikacyjnej do wykonywania izolacji nawierzchni wodochronnej stosowanej na powierzchniach betonowych i stalowych, narażonych na bezpośrednie oddziaływanie warunków atmosferycznych i obciążenia mechaniczne ruchem pojazdów i pieszych np. chodnikach budowli inżynierskich, rampach, parkingach samochodowych, korytach balastowych obiektów kolejowych, ścieżkach rowerowych itp. Stosowany jest również jako warstwa gruntująca w systemach posadzkowych w obiektach użyteczności publicznej.

Prem EPU-C Primer stosowany jako:

- ochrona przed wnikaniem: Zasada 1, Metoda 1.3, Norma PN-EN 1504-9
- ochrona przed wilgocią: Zasada 2, Metoda 2.3, Norma PN-EN 1504-9
- odporność na czynniki fizyczne: Zasada 5, Metoda 5.1, Norma PN-EN 1504-9
- podwyższenie odporności elektrycznej otuliny betonowej; Zasada 8, Metoda 8.3, Norma PN-EN 1504-9

Prem EPU-C Primer jako składnik systemu, może być stosowany tam gdzie powierzchnie betonowe są narażone na warunki określone klasami ekspozycji na wg PN-EN 206:2014 XC2, XC3, XC4, XD3, XF3, XF4, XA1

WŁAŚCIWOŚCI

Materiał kompatybilny z materiałami naprawczymi o nazwach handlowych MIX 1, MIX 2, produkowanymi przez Premix Sp. z o.o.

Materiał:

- niskiej lepkości
- dobrej przyczepności do podłoża betonowego i stalowego
- dobrej odporności na ścieranie
- dobrej odporności chemicznej i mechanicznej
- stanowi warstwę hydroizolacyjną
- nie zawiera materiałów bitumicznych ani smoły węglowej
- łatwy i szybki w aplikacji

www.premix.com.pl

BADANIA I NORMY

Aprobata Techniczna IBDiM AT/2010-02-2633/3
Atest PZH HK/W/1009/01/2014
Materiał objęty systemem oceny zgodności 2+
Karta Charakterystyki – dostępna u producenta na żądanie

DANE PRODUKTU

OPAKOWANIA: składnik A: hoboki 10l (8,4kg)
składnik B: hoboki 20l (11,6kg)
składniki A i B stanowią komplet

POSTAĆ / BARWA: składnik A: ciecz, przezroczysta, żółtawa
składnik B: gęsta ciecz

SKŁADOWANIE: składować w dobrze zamkniętych pojemnikach. Czas składowania: 6 miesięcy. Przechowywać z daleka od otwartego źródła ognia. Minimalna temperatura składowania: 10°C, maksymalna: 30°C. Pomieszczenie magazynowe powinno być przewiewne. Chronić przed mrozem.

DANE TECHNICZNE

BAZA CHEMICZNA żywica epoksydowa, amina

GĘSTOŚĆ W TEMP. 20°C, PN-EN ISO 2811-1:
- składnik A 1,1±5% g/cm³
- składnik B 1,6±5% g/cm³

LEPKOŚĆ W TEMP. 25°C, PN-EN ISO 2555:2011:
- składnik A 250±10% mPa·s
- składnik B 2800±10% mPa·s

TWARDOŚĆ WG SHORE'A TYPU A: > 90

ZAWARTOŚĆ SKŁADNIKÓW NIELOTNYCH, PN-EN ISO 3251: > 99

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA BETONOWEGO METODĄ „PULL-OFF”, PN-EN 1542: ≥ 2,0 MPa

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA: powłoka Prem EPU-C Primer jest odporna na działanie wody, roztworów środków myjących, benzyny, oleju napędowego i opałowego, 2% roztworu zasady sodowej, soli odladzających. Wykazuje krótkotrwałą odporność na działanie słabych kwasów. do +200°C w środowisku suchym

ODPORNOŚĆ TERMICZNA: krótkotrwałą odporność (kilka godzin).

www.premix.com.pl

SZCZEGÓŁY APLIKACJI

ZUŻYCIE

ca 0,3 kg/m² (skł. A + skł. B), wartość przybliżona, może być zmienna w zależności od stanu podłoża i strat podczas nanoszenia

JAKOŚĆ PODŁOŻA

materiał stosuje się na powierzchni betonowe najwcześniej po 28 dniach dojrzewania i wytrzymałości minimum 1,5 MPa. Podłoże w stanie powietrzno-suchym, czystym, pozbawionym mleczka cementowego, zatluszczeń oraz zacienień spowodowanych zawilgoceniem. Podłoże stalowe oczyszczone do stopnia Sa2½.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

wszelkie luźne fragmenty podłoża, zanieczyszczenia organiczne i nieorganiczne, mleczko cementowe, które mogą mieć negatywny wpływ na połączenie Prem EPU-C Primer z podłożem należy usunąć stosując hydromonitoring wodą, hydromonitoring z piaskiem lub piaskowanie. Wszelkie nierówności powinny być wyrównane materiałem PCC lub szpachlówką sporządzoną z materiału Prem EPU-C Primer i piasku kwarcowego. Podłoże stalowe powinno być oczyszczone do stopnia Sa2½ pozbawionego złuszczeń. Przed rozpoczęciem układania należy powierzchnię odpylić a elementy stalowe i ocynkowane i gzymsowe zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem.

TEMPERATURA OTOCZENIA

minimum 7°C

maksimum 30°C

materiału nie wolno stosować przy silnej ekspozycji światła słonecznego, podczas silnego wiatru oraz bezpośrednio przed deszczem ani wtedy gdy temperatura otoczenia może spaść poniżej 0°C w ciągu 24 godzin po aplikacji lub gwałtownie wzrosnąć

TEMPERATURA PODŁOŻA

temperatura podłoża wyższa, o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy

WILGOTNOŚĆ PODŁOŻA

nie wyższa niż 4%

WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA POWIETRZA

poniżej 85%

INSTRUKCJA APLIKACJI

MIESZANIE / SPRZĘT

mieszadło wolnoobrotowe elektryczne (ok.200 obr/min) z śrubową końcówką mieszającą. Należy dokładnie wymieszać oddzielnie składniki A i B następnie zachowując wymagane proporcje stopniowo połączyć je stale mieszając, unikając napowietrzenia. Mieszać około 3 minuty dla uzyskania jednorodnej konsystencji, bez smug i przebarwień. Czas od połączenia składników A+B do aplikacji maksymalnie 20 minut. Do mieszanki nie wolno dodawać żadnych rozcieńczalników lub rozpuszczalników.

Uwaga: tworzenie się smug wskazuje na niedostateczne wymieszanie.

www.premix.com.pl

SPOSOBY APLIKACJI

na przygotowane podłoże nanosić przygotowany materiał ręcznie, stosując wałki malarskie z krótkim włosiem. W zależności od rozkładanego systemu Prem EPU-C Primer pozostawić do utwardzenia się lub posypać go równomiernie suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym o określonej granulacji.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

W czasie mieszania materiału i aplikacji należy unikać zanieczyszczania skóry i oczu, wymagana jest odzież ochronna, rękawice, okulary i maski z pochłaniaczami par organicznych. Pracownicy winni być szczegółowo przeszkoleni w zakresie obchodzenia się z żywicami epoksydowymi. Opakowania z resztkami materiału, wszelkie odpady powstałe podczas aplikacji zużyte narzędzia, środki ochrony osobistej, środki stosowane do czyszczenia narzędzi (aceton, ksylen) należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych. Użyte narzędzia należy myć acetonem natychmiast po zakończeniu pracy.

UWAGI PRAWNE

Wszelkie informacje dotyczące materiału Prem EPU-C Primer i zalecenia dotyczące jego stosowania podane są w dobrej wierze Producenta, jego aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia i odnoszą się do materiału składowanego i używanego zgodnie z jego zaleceniami. Wszelkie podane informacje techniczne dotyczące materiału Prem EPU-C Primer bazują na próbach, testach laboratoryjnych oraz wynikach kontrolnych prób polowych i wynikach uzyskiwanych w ramach systemu Zakładowej Kontroli Jakości. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne z podanymi wyżej w związku z okolicznościami, na które Producent nie ma wpływu.

Materiałowa Prem EPU-C Primer
Data wydania: 10.2016
Data aktualizacji: 24.07.2018
Nr identyfikacyjny N-0003

www.premix.com.pl