

KARTA MATERIAŁOWA

Prembit

Izolacja-nawierzchnia wodochronna z emulsji asfaltowej do pomostów

OPIS PRODUKTU

Prembit stanowi jednoskładnikowy materiał na bazie średnio-rozpadowej kationowej emulsji z asfaltu modyfikowanego polimerami i łamanego kruszywa bazaltowego. Materiał stosowany w edycji czarnej. Możliwe edycje z zastosowaniem barwnych kruszyw naturalnych. Stosowany z wypełnieniem różnymi frakcjami kruszywa łamanego. Charakteryzuje się dużą elastycznością i wytrzymałością na rozciąganie, pozwala to na skuteczne ekranowanie spękań nawierzchni betonowych.

PRZEZNACZENIE

Izolacja-nawierzchnia Prembit наносzona w dwóch lub więcej warstwach, została zaprojektowana do powłokowego zabezpieczenia powierzchni obciążonych ruchem pieszym i rowerowym obiektów inżynierskich w budownictwie komunikacyjnym. Chroni powierzchnie betonowe np. kap chodnikowych i belek pod poręczowych przed erozją i skutkami penetracji wody oraz cieczy zawierających środki odladzające. Materiał może być stosowany bez ograniczeń na wszystkich powierzchniach betonowych, asfaltowych i obrobionym drewnie budowlanym, wszędzie tam gdzie poprawa szorstkości nawierzchni może wpłynąć korzystnie na bezpieczeństwo ruchu pieszego i rowerowego. Prembit można stosować jako:

- ochrona przed wnikaniem: Zasada 1, Metoda 1.3, Norma PN-EN 1504-9
- ochrona przed wilgocią: Zasada 2, Metoda 2.3, Norma 1504-9
- podwyższenie odporności elektrycznej otuliny betonowej: Zasada 8, Metoda 8.3, Norma PN-EN 1504-9

Prembit może spełniać funkcję izolacji nawierzchni tam gdzie powierzchnie betonowe są narażone na warunki określone klasami ekspozycji na wg PN-EN 206:2014 XC4, XD1, XD3, XF4.

WŁAŚCIWOŚCI

Materiał kompatybilny z materiałami naprawczymi o nazwach handlowych MIX 1, MIX 2, produkowanymi przez Premix Sp. z o.o.

Materiał:

- wysokiej elastyczności
- dobrej wytrzymałości na rozciąganie
- dobrej przyczepności do podłoża
- dobrej odporności na ścieranie
- stanowi warstwę hydroizolacyjną
- ekologiczny na bazie emulsji emulsji wodnej

www.premix.com.pl

BADANIA I NORMY

Aprobata Techniczna IBDiM AT/2010-02-2634/2
Atest PZH HK/B/0203/01/2017
Materiał objęty systemem oceny zgodności 2+
Karta Charakterystyki - dostępna u producenta na żądanie

DANE PRODUKTU

OPAKOWANIE:

emulsja: hoboki 20l

POSTAĆ / BARWA:

kruszywo: worki 25kg

SKŁADOWANIE:

płynna / czarna emulsja

w pomieszczeniach o dodatniej temperaturze, w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Gwarantowany przez producenta okres przechowywania wynosi 1 miesiąc. W czasie magazynowania emulsji dopuszcza się powstanie na jej powierzchni kożucha lub zagęszczenia na dnie, które przed zastosowaniem należy dokładnie wymieszać.

DANE TECHNICZNE

BAZA CHEMICZNA

średnio-rozpadowa emulsja kationowa
z asfaltu modyfikowanego polimerami

WŁASNOŚCI EMULSJI:

LEPKOŚĆ BTA ŚR. 2MM, W TEMP. 40°C,

PN-EN 12846:

35-80 s

ZAWARTOŚĆ LEPISZCZA, PN-EN1428:

od 63 do 67% (m/m)

JEDNORODNOŚĆ, POZOSTAŁOŚĆ NA SICIE,

0,5MM, PN-EN 1429:

< 0,2% (m/m)

INDEKS ROZPADU (SIKAISOL), PN-EN 13075:

50-100 g/100g

INDEKS ROZPADU (FORSHAMMER), PN-EN 13075:

70-155g/100g

PENETRACJA, 0,1mm, PN-EN 1426:

70-240

TEMPERATURA MIĘKNIENIA, PN-EN 1427:

≥ 42°C

TEMPERATURA ŁAMLIWOŚCI, PN-EN 12593:

< -15°C

NAWRÓT SPRĘŻYSTY W TEMP. 25°C, PN-EN 13398:

> 60%

KOHEZJA ZMODYFIKOWANĄ METODĄ VIALIT,

PN-EN 13588: ≥ 70%

SEDYMENTACJA PO 5 DNIACH, EmA-99 p.5.8:

≤ 5,0% (m/m)

WŁASNOŚCI SYSTEMU:

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA

BETONOWEGO METODĄ „PULL-OFF”, PN-EN 1542:

> 0,4 MPa* (zerwanie powinno nastąpić w

warstwie izolacyjno-nawierzchni Prembit)

WSKAŹNIK OGRANICZENIA CHŁONNOŚCI WODY,

PROCEDURA IBDiM Nr PB-TM-X5: ≥ 90%

STAN POWŁOKI PO 200 CYKLACH ZAMRAŻANIA I

ODMRAŻANIA W WODZIE W TEMP. 18±2°C/+18±2°C,

PROCEDURA IBDiM Nr PB/TM-1/13:

powłoka bez zmian

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA

BETONOWEGO PO 200 CYKLACH ZAMRAŻANIA

www.premix.com.pl



I ODMRAŻANIA W WODZIE

W TEMP. 18±2°C/+18±2°C, PN-EN 1542:

> 0,35 MPa* (zerwanie powinno nastąpić w warstwie izolacji-nawierzchni Prembit)

ADHEZJA, PRZYCZEPNOŚĆ DO KRUSZYWA:

- bazalt
- granit

95-100%
93-98%**DOSTĘPNE SYSTEMY**

System o grubości 6mm.

Tab.1

Warstwy	Nazwa produktu	Ilość warstw	Wydajność
Pierwsza warstwa	Prembit	1	1,3 kg/m ²
Pełny zasyp	Kruszywo łamane 2,0-5,0	1	4,0-6,0 kg/m ²
Druga warstwa	Prembit	1	1,5 kg/m ²
Pełny zasyp	Kruszywo łamane 2,0-3,0	1	10,0 kg/m ²

System o grubości 3-4mm.

Tab. 2

Warstwy	Nazwa produktu	Ilość warstw	Wydajność
Pierwsza warstwa	Prembit	1	1,3 kg/m ²
Pełny zasyp	Kruszywo łamane 2,0-3,0	1	4,0-6,0 kg/m ²
Druga warstwa	Prembit	1	1,5 kg/m ²
Pełny zasyp	Kruszywo łamane 2,0-3,0	1	10,0 kg/m ²

SZCZEGÓŁY APLIKACJI**ZUŻYCIE**

podano w tabelach wyżej, wartości przybliżone, mogą być zmienne w zależności od stanu podłoża i strat podczas nanoszenia

JAKOŚĆ PODŁOŻA

materiał stosuje się na podłożu betonowym po minimum 7 dniach dojrzewania i wytrzymałości minimum 1,2 MPa. Podłoże w stanie powietrzno-suchym lub matowo-wilgotnym lecz bez zastoin wody. Podłoże wolne od zanieczyszczeń typu oleje, smary, tłuszcze, stare powłoki, pozostałości środków antyadhezyjnych, luźnych kawałków betonu i mlecza cementowego.

www.premix.com.pl

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

wszelkie luźne fragmenty podłoża, zanieczyszczenia organiczne i nieorganiczne, mleczko cementowe, które mogą mieć negatywny wpływ na połączenie Prembitu z podłożem, należy usunąć stosując hydromonitoring wodą, hydromonitoring z piaskiem lub piaskowanie. Staranne przygotowanie powierzchni jest bardzo ważne dla prawidłowego działania produktu.

TEMPERATURA OTOCZENIA

minimum 10°C

maksimum 30°C

materiału nie wolno stosować przy silnej ekspozycji światła słonecznego oraz podczas silnego wiatru, bezpośrednio przed deszczem ani wtedy, gdy temperatura otoczenia może spaść poniżej 0°C w ciągu 48 godzin po aplikacji, specjalnej uwagi wymaga aplikacja w temperaturze powyżej 25°C

WILGOTNOŚĆ PODŁOŻA

matowo-wilgotne, bez zastoin wody lub powietrzno-suche zroszone wodą

WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA POWIETRZA

minimum 20%,

maksimum 80%

INSTRUKCJA APLIKACJI**MIESZANIE / SPRZĘT**

mieszadło wolnoobrotowe elektryczne (300-400 obr/min) z śrubową końcówką mieszającą. Należy mieszać materiał do momentu uzyskania jednolitej postaci bez smug. Konieczne jest zlikwidowanie ewentualnego osadu na dnie opakowania i tzw. kożucha.

SPOSOBY APLIKACJI

na przygotowane podłoże nakładać pierwszą warstwę emulsji Prembit stosując szczotki do lepiku z kokosa, a następnie rozsypać wymaganą ilość kruszywa łamanego i lekko zwalcować walcem ogrodowym. Po całkowitym związaniu emulsji (najczęściej po 24 godzinach - czas zależny od warunków zewnętrznych) i jej utwardzeniu (ocena organoleptyczna) należy usunąć nie związane kruszywo. Nałożyć i rozprowadzić równomiernie drugą warstwę emulsji i rozsypać kruszywo łamane o wymaganej granulacji i ilości. Całość powierzchni zwalcować. Po całkowitym utwardzeniu się nawierzchni (zwykle po 48 godzinach) usunąć niezwiązane kruszywo.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

W czasie mieszania materiału i aplikacji należy unikać zanieczyszczania skóry i oczu. Wymagana jest odzież ochronna, rękawice, okulary i maseczki ochronne. Po zakończonej pracy ręce i twarz umyć wodą z mydłem. Opakowania z resztkami materiału należy utylizować.

www.premix.com.pl

UWAGI PRAWNE

Wszelkie informacje dotyczące materiału Prembit i zalecenia dotyczące jego stosowania podane są w dobrej wierze Producenta, jego aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia i odnoszą się do materiału składowanego i używanego zgodnie z jego zaleceniami. Wszelkie podane informacje techniczne dotyczące materiału Prembit bazują na próbach, testach laboratoryjnych oraz wynikach kontrolnych prób polowych i wynikach uzyskiwanych w ramach systemu Zakładowej Kontroli Jakości. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne z podanymi wyżej w związku z okolicznościami, na które Producent nie ma wpływu.



Karta Materiałowa Prembit
Data wydania: 10.2016
Data aktualizacji: 24.07.2018
Nr identyfikacyjny N-0001

www.premix.com.pl