

## KARTA MATERIAŁOWA

### Prem EPU-C

Cienkowarstwowa powłoka epoksydowo-poliuretanowa

#### OPIS PRODUKTU

Prem EPU-C stanowi chemoutwardzalny, dwuskładnikowy materiał na bazie żywicy epoksydowej modyfikowanej poliuretanem. Po utwardzeniu tworzy szczelną, elastyczną warstwę izolacyjno-nawierzchniową o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej.

#### PRZEZNACZENIE

Materiał jest składnikiem systemów posadzkowych cienkowarstwowych oraz systemów grubo powłokowych (izolacyjno-nawierzchnie), w tym elastycznych z udziałem materiałów Prem EPU Primer i Prem EPU. Stosowany na podłożach betonowych i stalowych zarówno w budownictwie ogólnym np. halach przemysłowych, parkingach wielopoziomowych, pomieszczeniach usługowych a także w budowlach komunikacyjnych. Materiał stosowany wewnątrz i na zewnątrz budowli, w warunkach zmiennych obciążeń mechanicznych i chemicznych. Jest składnikiem wytrzymałych mechanicznie, elastycznych, barwnych posadzek odpornych na wnikanie wody, paliw i płynów hydraulicznych. Stosowany opcyjnie jako warstwa zamykająca. Po utwardzeniu zabezpiecza powierzchnie przed pyleniem.

Materiał Prem EPU-C może być stosowany jako:

- ochrona przed wnikaniem: Zasada 1, Metoda 1.3, Norma PN-EN 1504-9
- ochrona przed wilgocią: Zasada 2, Metoda 2.3, Norma PN-EN 1504-9
- odporność na czynniki fizyczne: Zasada 5, Metoda 5.1, Norma PN-EN 1504-9
- odporność na czynniki chemiczne: Zasada 6, Metoda 6.1, Norma 1504-9
- podwyższenie odporności elektrycznej otuliny betonowej; Zasada 8, Metoda 8.3, Norma PN-EN 1504-9

Prem EPU-C może być stosowany tam gdzie powierzchnie betonowe są narażone na warunki określone klasami ekspozycji wg PN-EN 206:2014 XC3, XC4 XD3, XF3, XF4, XA1, XA2

#### WŁAŚCIWOŚCI

Materiał kompatybilny z materiałami naprawczymi o nazwach handlowych MIX 1, MIX 2, produkowanymi przez Premix Sp. z o.o.

Materiał:

- dobrej przyczepność do zagruntowanego podłoża betonowego i stalowego,
- dobrej odporność na ścieranie,
- wysokiej odporność chemicznej i mechanicznej,
- tworzy nawierzchnię elastyczną (w temperaturze od -20°C do +60°C),
- tworzy warstwę hydroizolacyjną do betonu,

[www.premix.com.pl](http://www.premix.com.pl)



- nie zawiera materiałów bitumicznych ani smoły węglowej,
- nie wymaga dodatkowych warstw ochronnych, ani zamykających,

Wysokie walory estetyczne układanych posadzek.

## BADANIA I NORMY

Aprobata Techniczna IBDiM AT/2010-02-2633/3  
Atest PZH HK/B/0203/02/2017  
Materiał objęty systemem oceny zgodności 2+  
Karta Charakterystyki – dostępna u producenta na żądanie

## DANE PRODUKTU

OPAKOWANIA:	składnik A: hoboki 10l (8,4kg) składnik B: hoboki 20l (11,6kg) składniki A i B stanowią komplet
POSTAĆ / BARWA:	składnik A: ciecz, przezroczysta, żółtawa składnik B: pasta, barwna
SKŁADOWANIE:	składować w dobrze zamkniętych pojemnikach. Czas składowania: 6 miesięcy. Przechowywać z daleka od otwartego źródła ognia. Minimalna temperatura składowania: 10°C, maksymalna: 30°C. Pomieszczenie magazynowe powinno być przewiewne. Chronić przed mrozem.

## DANE TECHNICZNE

BAZA CHEMICZNA:	żywica epoksydowo-poliuretanowa, amina
GĘSTOŚĆ W TEMP. 20°C, PN-EN ISO 2811-1:	
- składnik A	1,1±5% g/cm <sup>3</sup>
- składnik B	1,6±5% g/cm <sup>3</sup>
LEPKOŚĆ W TEMP. 25°C, PN-EN ISO 2555:2011:	
- składnik A	600±10% mPa·s
- składnik B	4200±10% mPa·s
TWARDOŚĆ WG SHORE'A TYPU A:	> 90
ZAWARTOŚĆ SKŁADNIKÓW NIELOTNYCH, PN-EN ISO 3251:	> 99%
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA BETONOWEGO METODĄ „PULL-OFF”, PN-EN 1542:	≥2,0 MPa
STAN POWIERZCHNI POKRYTEJ POWŁOKĄ PO 200 CYKLACH ZAMRAŻANIA I ODMRAŻANIA W WODZIE, W TEMP.: -18°C±2°C/+18°C±2°C, PROCEDURA IBDiM NR PB/TM-1/13:	powłoka bez zmian
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA BETONOWEGO METODĄ „PULL-OFF”, PO 200 CYKLACH ZAMRAŻANIA I ODMRAŻANIA W WODZIE, W TEMP. -18°C±2°C/+18°C±2°C, PN-EN 1542:	≥2,0 MPa
WSAŁĄŻNIK OGRANICZENIA CHŁONNOŚCI WODY, PROCEDURA IBDiM NR PB-TM-X5:	≥ 90%
ŚCIERALNOŚĆ NA TARCZY BÖHMEGO, PN-EN 1338:2005:	4167 mm <sup>3</sup> /5000mm <sup>2</sup>

[www.premix.com.pl](http://www.premix.com.pl)

ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE „BCA”, PN-EN 13892-4:2004:	40±10µm
KLASA ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE: PN-EN 13813:	AR 0,5
KLASYFIKACJA W ZAKRESIE REAKCJI NA OGIEŃ, PN-EN 13501-1+A1:2010:	Cfl-s1
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA STALOWEGO PO UTWARDZENIU POWŁOKI METODĄ „PULL-OFF”, PN-EN 1542, PN-EN ISO 4624*:	≥ 2,0 Mpa
WSKAŹNIK SZORSTKOŚCI, PN-EN 1436+A1:2008 załącznik D:	58 jedn. SRT
GRANICA ODKSZTAŁCALNOŚCI POWODUJĄCA PĘKANIE (na podstawie Mandrel)	40%
NAPRĘŻENIE ROZCIĄGAJĄCE:	8,5 MPa

\* - badanie obowiązuje tylko w wypadku, gdy izolacja-nawierzchnia jest przeznaczona do układania na podłożu stalowym

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA:	powłoka Prem EPU-C jest odporna na działanie wody, roztworów środków myjących, benzyny, oleju napędowego i opałowego, 2% roztworu zasady sodowej, soli odładzających. Wykazuje krótkotrwałą odporność na działanie słabych kwasów.
ODPORNOŚĆ TERMICZNA:	do +200°C w środowisku suchym krótkotrwałą odporność (kilka godzin).

## DOSTĘPNE SYSTEMY

System cienkowarstwowy o grubości 0,5mm Prem EPU-C  
Tab. 1

Warstwy	Nazwa produktu	Ilość warstw	Wydajność
Gruntowanie	Prem EPU-C Primer / Prem EPU Primer/ Primer MB	1	0,3 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa konstrukcyjna (zamykająca)	Prem EPU-C	1	0,3 kg/m <sup>2</sup>

Posadzka epoksydowo-kwarcowa o grubości 0,8-1,0mm dla średnich obciążeń Prem EPU-C  
Tab. 2

Warstwy	Nazwa produktu	Ilość warstw	Wydajność
Gruntowanie	Prem EPU-C Primer / Prem EPU Primer/ Primer MB	1	0,3 kg/m <sup>2</sup>
Lekka posypka	Kruszywo 0,1-0,5	1	1,0 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa konstrukcyjna (zamykająca)	Prem EPU-C	1	0,3 kg/m <sup>2</sup>

[www.premix.com.pl](http://www.premix.com.pl)

Posadzka epoksydowa dla znacznego obciążenia ruchem kołowym o grubości 1,5-2,0mm Prem EPU-C  
Tab.3

Warstwy	Nazwa produktu	Ilość warstw	Wydajność
Gruntowanie	Prem EPU-C Primer / Prem EPU Primer/ Primer MB	1	0,3 kg/m <sup>2</sup>
Lekka posypka	Kruszywo 0,4-0,8	1	1,5 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa konstrukcyjna	Prem EPU-C	1	0,6 kg/m <sup>2</sup>
Pełny zasyp	Kruszywo 0,4-0,8	1	1,5-2,0 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa zamykająca	Prem EPU-C, EPU-C/UV	1	0,6-0,8 kg/m <sup>2</sup>

Posadzka epoksydowa o wysokiej odporności mechanicznej do użytku wewnętrznego i zewnętrznego o grubości 3,0mm Prem EPU  
Tab. 4

Warstwy	Nazwa produktu	Ilość warstw	Wydajność
Gruntowanie	Prem EPU-C Primer / Prem EPU Primer/ Primer MB	1	0,3 kg/m <sup>2</sup>
Lekka posypka	Kruszywo 0,4-0,8	1	1,0 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa konstrukcyjna	Prem EPU Kruszywo 0,4-0,8	1	1,3 kg/m <sup>2</sup> 1,3 kg/m <sup>2</sup>
Pełny zasyp	Kruszywo 0,4-0,8	1	3,0 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa zamykająca (opcjonalnie)	Prem EPU-C, EPU-C/UV	1	0,6-0,8 kg/m <sup>2</sup>

Posadzka epoksydowa o wysokiej odporności mechanicznej do użytku wewnętrznego i zewnętrznego o grubości 5,0mm Prem EPU  
Tab. 5

Warstwy	Nazwa produktu	Ilość warstw	Wydajność
Gruntowanie	Prem EPU-C Primer / Prem EPU Primer/ Primer MB	1	0,3 kg/m <sup>2</sup>
Lekka posypka	Kruszywo 0,4-0,8	1	1,0kg/m <sup>2</sup>

[www.premix.com.pl](http://www.premix.com.pl)

Warstwa konstrukcyjna	Prem EPU Kruszywo 0,4-0,8	1	2,0 kg/m <sup>2</sup> 2,0 kg/m <sup>2</sup>
Pełny zasyp	Kruszywo 0,4-0,8	1	6,0 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa zamykająca (opcjonalnie)	Prem EPU-C, EPU-C/UV	1	0,6-0,8 kg/m <sup>2</sup>

Posadzka epoksydowa z membraną elastyczną o grubości 3,5-4,0mm Prem EPU-EL  
Tab. 6

Warstwy	Nazwa produktu	Ilość warstw	Wydajność
Gruntowanie	Prem EPU-C Primer / Prem EPU Primer/ Primer MB	1	0,3 kg/m <sup>2</sup>
Lekka posypka	Kruszywo 0,4-0,8	1	1,0 kg/m <sup>2</sup>
Membrana elastyczna	Prem EPU EL	1	1,0 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa konstrukcyjna	Prem EPU Kruszywo 0,4-0,8	1	1,3 kg/m <sup>2</sup> 1,3 kg/m <sup>2</sup>
Pełny zasyp	Kruszywo 0,4-0,8	1	3,0 kg/m <sup>2</sup>
Warstwa zamykająca (opcjonalnie)	Prem EPU-C, EPU-C/UV	1	0,6-0,8 kg/m <sup>2</sup>

## SZCZEGÓŁY APLIKACJI

### ZUŻYCIE

podano wyżej, wartości przybliżone mogą być zmienne w zależności od stanu podłoża i strat podczas nanoszenia

### JAKOŚĆ PODŁOŻA

materiał stosuje się na powierzchni betonowe najwcześniej po 28 dniach dojrzewania i wytrzymałości minimum 1,5 MPa. Podłoże w stanie powietrzno-suchym, czystym, pozbawionym mleczka cementowego, zatluszczeń oraz zacienień spowodowanych zawilgoceniem.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

wszelkie luźne fragmenty podłoża, zanieczyszczenia organiczne i nieorganiczne, mleczko cementowe, które mogą mieć negatywny wpływ na połączenie Prem EPU-C z podłożem należy usunąć stosując hydromonitoring wodą, hydromonitoring z piaskiem lub piaskowanie. Wszelkie nierówności powinny być wyrównane materiałem PCC lub szpachlówką sporządzoną z materiału Prem EPU-C Primer i piasku kwarcowego. Podłoże stalowe powinno być oczyszczone do stopnia Sa2½ pozbawionego ztluszczeń. Przed rozpoczęciem układania należy powierzchnię odpylić a elementy stalowe i ocynkowane i gzymsowe zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem.

[www.premix.com.pl](http://www.premix.com.pl)

**TEMPERATURA OTOCZENIA**

minimum 10°C

maksimum 30°C

materiału nie wolno stosować przy silnej ekspozycji światła słonecznego, podczas silnego wiatru oraz bezpośrednio przed deszczem ani wtedy gdy temperatura otoczenia może spaść poniżej 0°C w ciągu 24 godzin po aplikacji lub gwałtownie wzrosnąć

**TEMPERATURA PODŁOŻA**

temperatura podłoża wyższa, o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy

**WILGOTNOŚĆ PODŁOŻA**

nie wyższa niż 4%

**WILGOTNOŚĆ WZGLĘDNA POWIETRZA**

poniżej 85%

**INSTRUKCJA APLIKACJI****MIESZANIE / SPRZĘT**

mieszadło wolnoobrotowe elektryczne (ok.200 obr/min) z śrubową końcówką mieszającą. Należy dokładnie wymieszać oddzielnie składniki A i B następnie zachowując wymagane proporcje stopniowo połączyć je stale mieszając, unikając napowietrzenia. Mieszać około 3 minuty dla uzyskania jednorodnej konsystencji, bez smug i przebarwień. Czas od połączenia składników A+B do aplikacji maksymalnie 20 minut. Do mieszanki nie wolno dodawać żadnych rozcieńczalników lub rozpuszczalników.

Uwaga: tworzenie się smug wskazuje na niedostateczne wymieszanie.

**SPOSOBY APLIKACJI**

warstwy systemu należy układać z zachowaniem przepisowego zużycia składników (tabele powyżej). Na przygotowane podłoże nanosić materiał ręcznie, stosując szpachle ząbkowane, listwy na prowadnicach oraz wałki malarskie z krótkim włosiem. Wysokość zębów w zależności od wymaganej grubości warstwy. W systemach o większej grubości warstwę konstrukcyjną należy odpowietrzyć wałkiem okolcowanym. Stosowanie rozpuszczalników lub rozcieńczalników jest wzbronione. Warstwę należy pozostawić do całkowitego utwardzenia. Po upływie 24 godz. system może być oddany do użytkowania, pełne obciążenie (ruch kołowy) po 7 dniach.

**BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY**

W czasie mieszania materiału i aplikacji należy unikać zanieczyszczania skóry i oczu, wymagana jest odzież ochronna, rękawice, okulary i maski z pochłaniaczami par organicznych. Pracownicy winni być szczegółowo przeszkoleni w zakresie obchodzenia się z żywicami epoksydowymi. Opakowania z resztkami materiału, wszelkie odpady powstałe podczas aplikacji zużyte narzędzia, środki ochrony osobistej, środki stosowane do czyszczenia narzędzi (aceton, ksylen) należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych. Użyte narzędzia należy myć acetonem natychmiast po zakończeniu pracy.

[www.premix.com.pl](http://www.premix.com.pl)

## UWAGI PRAWNE

Wszelkie informacje dotyczące materiału Prem EPU-C i zalecenia dotyczące jego stosowania podane są w dobrej wierze Producenta, jego aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia i odnoszą się do materiału składowanego i używanego zgodnie z jego zaleceniami. Wszelkie podane informacje techniczne dotyczące materiału Prem EPU-C bazują na próbach, testach laboratoryjnych oraz wynikach kontrolnych prób polowych i wynikach uzyskiwanych w ramach systemu Zakładowej Kontroli Jakości. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne z podanymi wyżej w związku z okolicznościami, na które Producent nie ma wpływu.



Karta Materiałowa Prem EPU-C  
Data wydania: 10.2016  
Data aktualizacji: 24.07.2018  
Nr identyfikacyjny N-0006

[www.premix.com.pl](http://www.premix.com.pl)



**INNOWACYJNA  
GOSPODARKA**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

Spółka zarejestrowana w Sądzie Rejonowym  
w Kielcach, X Wydz. gospodarczy KRS 0000226766,  
NIP: 866 14 51 152

Konto: Bank Spółdzielczy w Połańcu  
nr 20 9425 0008 0000 4079 2001 0004

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO

