

KARTA MATERIAŁOWA

Prem EPU EL

Warstwa epoksydowo-poliuretanowa o podwyższonej elastyczności

OPIS PRODUKTU

Prem EPU EL stanowi chemoutwardzalny, bezrozpuszczalnikowy, dwuskładnikowy materiał na bazie żywicy epoksydowej modyfikowanej poliuretanem. Podstawowe zastosowanie jako elastyczna międzywarstwa w systemach Prem EPU, zwiększająca zdolność mostkowania rys podłoża betonowego.

PRZEZNACZENIE

Materiał Prem EPU EL jest składnikiem systemów przeznaczonych w inżynierii komunikacyjnej do wykonywania izolacji nawierzchni wodochronnej stosowanej na powierzchniach betonowych i stalowych, narażonych na bezpośrednie oddziaływanie warunków atmosferycznych i obciążenia mechaniczne ruchem pieszych lub pojazdów np. chodnikach budowli inżynierskich, kładkach, ścieżkach rowerowych, rampach, parkingach samochodowych wielopoziomowych, korytach balastowych obiektów kolejowych (bez warstwy ochronnej) oraz posadzkach przemysłowych. Stosowany jako warstwa elastyczna (międzywarstwa tzw. „warstwa pływająca”) bez wypełniacza mineralnego.

Materiał Prem EPU EL stosowany jako:

- ochrona przed wnikaniem: Zasada 1, Metoda 1.3, Norma PN-EN 1504-9
- ochrona przed wilgocią: Zasada 2, Metoda 2.3, Norma PN-EN 1504-9
- odporność na czynniki fizyczne: Zasada 5, Metoda 5.1, Norma PN-EN 1504-9
- odporność na czynniki chemiczne: Zasada 6, Metoda 6.1, Norma 1504-9
- podwyższenie odporności elektrycznej otuliny betonowej; Zasada 8, Metoda 8.3, Norma PN-EN 1504-9

Prem EPU może być stosowany tam gdzie powierzchnie betonowe są narażone na warunki określone klasami ekspozycji na wg PN-EN 206:2014 XC2, XC3, XC4, XD3, XF3, XF4, XA1

WŁAŚCIWOŚCI

Materiał kompatybilny z materiałami naprawczymi o nazwach handlowych MIX 1, MIX 2, produkowanymi przez Premix Sp. z o.o.

Materiał:

- dobrej przyczepność do zagruntowanego podłoża betonowego i stalowego,
- wysokiej elastyczności, przenosi rysy do 1,0mm
- wysokiej odporność chemicznej i mechanicznej,
- tworzy nawierzchnię elastyczną w temperaturze od -20°C do +60°C,
- tworzy warstwę hydroizolacyjną do betonu,
- nie zawiera materiałów bitumicznych ani smoły węglowej,
- wysoka gęstość i lepkość

www.premix.com.pl



BADANIA I NORMY

Aprobata Techniczna IBDiM AT/2010-02-2633/3

Atest PZH HK/B/0203/02/2017

Materiał objęty systemem oceny zgodności 2+

Karta Charakterystyki – dostępna u producenta na żądanie

DANE PRODUKTU

OPAKOWANIA:

składnik A: hoboki 30l (12,5kg)

składnik B: hoboki 10l (7,5kg)

składniki A i B stanowią komplet

POSTAĆ / BARWA:

składnik A: ciecz, przezroczysta, żółtawa o wysokiej lepkości

SKŁADOWANIE:

składnik B: ciecz, pigmentowana

składować w dobrze zamkniętych pojemnikach. Czas

składowania: 6 miesięcy. Przechowywać z daleka od

otwartego źródła ognia. Minimalna temperatura

składowania: 10°C, maksymalna: 30°C.

Pomieszczenie magazynowe powinno być przewiewne.

Chronić przed mrozem.

DANE TECHNICZNE

BAZA CHEMICZNA:

żywica epoksydowo-poliuretanowa,
amina

GĘSTOŚĆ W TEMP. 20°C, PN-EN ISO 2811-1:

- składnik A

1,06±5% g/cm³

- składnik B

1,16±5% g/cm³

LEPKOŚĆ W TEMP. 25°C, PN-EN ISO 2555:2011:

- składnik A

18000±10% mPa·s

- składnik B

1100±10% mPa·s

ZAWARTOŚĆ SKŁADNIKÓW NIELOTNYCH, PN-EN ISO 3251:

> 99%

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA BETONOWEGO

METODĄ „PULL-OFF”, PN-EN 1542:

≥2,0 MPa

STAN POWIERZCHNI POKRYTEJ POWŁOKĄ PO 200 CYKLACH

ZAMRAŻANIA I ODMRAŻANIA W WODZIE, W TEMP.:

-18°C±2°C/+18°C±2°C, PROCEDURA IBDiM Nr PB/TM-1/13:

powłoka bez zmian

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA BETONOWEGO

METODĄ „PULL-OFF”, PO 200 CYKLACH ZAMRAŻANIA I ODMRAŻANIA

W WODZIE, W TEMP. -18°C±2°C/+18°C±2°C, PN-EN 1542:

≥2,0 MPa

WSKAŹNIK OGRANICZENIA CHŁONNOŚCI WODY,

PROCEDURA IBDiM Nr PB-TM-X5:

≥ 90%

TWARDOŚĆ WG SHORE'A TYPU A:

> 90

WSKAŹNIK SZORSTKOŚCI, PN-EN 1436+A1:2008 załącznik D:

80 jedn. SRT

ŚCIERALNOŚĆ NA TARCZY BÖHMEGO, PN-EN 1338:2005:

4167 mm³/5000mm²

ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE „BCA”, PN-EN 13892-4:2004:

40±10µm

KLASA ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE: PN-EN 13813:

AR 0,5

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA STALOWEGO

www.premix.com.pl

PO UTWARDZENIU POWŁOKI METODĄ „PULL-OFF”,

PN-EN 1542, PN-EN ISO 4624*:

≥ 2,0 Mpa

GRANICA ODKSZTAŁCALNOŚCI POWODUJĄCA PĘKANIE

(na podstawie Mandrel)

40%

NAPRĘŻENIE ROZCIĄGAJĄCE:

8,5 MPa

* - badanie obowiązuje tylko w wypadku, gdy izolacja-nawierzchnia jest przeznaczona do układania na podłożu stalowym

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA:

powłoka Prem EPU-C jest odporna na działanie wody, roztworów środków myjących, benzyny, oleju napędowego i opałowego, 2% roztworu zasady sodowej, soli odladzających. Wykazuje krótkotrwałą odporność na działanie słabych kwasów.

ODPORNOŚĆ TERMICZNA: do +200°C w środowisku suchym krótkotrwałą odporność (kilka godzin).

ODPORNOŚĆ

Odporność chemiczna:

Powłoka Prem EPU EL jest odporna na działanie wody, roztworów środków myjących, benzyny, oleju napędowego i opałowego, 2% roztworu zasady sodowej, soli odladzających. Wykazuje krótkotrwałą odporność na działanie słabych kwasów.

Odporność termiczna:

Do +200°C w środowisku suchym krótkotrwałą odporność (kilka godzin), właściwości elastyczne są zachowane w temperaturze do -20°C.

DOSTĘPNE SYSTEMY

Posadzka epoksydowa z membraną elastyczną o grubości 3,5-4,0mm Prem EPU-E.

Tab.1

Warstwy	Nazwa produktu	Ilość warstw	Wydajność
Gruntowanie	Prem EPU-C Primer /	1	0,3 kg/m ²
	Prem EPU Primer/		
	Primer MB		
Lekka posypka	Kruszywo 0,4-0,8	1	1,0 kg/m ²
Membrana elastyczna	Prem EPU EL	1	1,0 kg/m ²
Warstwa konstrukcyjna	Prem EPU	1	1,3 kg/m ²
	Kruszywo 0,4-0,8		1,3 kg/m ²
Pełny zasyp	Kruszywo 0,4-0,8	1	3,0 kg/m ²
Warstwa zamykająca (opcjonalnie)	Prem EPU-C, EPU-C/UV	1	0,6-0,8 kg/m ²

www.premix.com.pl

SZCZEGÓŁY APLIKACJI

ZUŻYCIE

podano wyżej, wartości przybliżone mogą być zmienne w zależności od stanu podłoża i strat podczas nanoszenia

JAKOŚĆ PODŁOŻA

materiał stosuje się na powierzchni betonowe najwcześniej po 28 dniach dojrzewania i wytrzymałości minimum 1,5 MPa. Podłoże w stanie powietrzno-suchym, czystym, pozbawionym mlecza cementowego, zatluszczeń oraz zacienień spowodowanych zawilgoceniem.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

materiał rozkłada się na wcześniej zagruntowaną powierzchnię. Wszelkie luźne fragmenty podłoża, zanieczyszczenia organiczne i nieorganiczne, mleczo cementowe, które mogą mieć negatywny wpływ na połączenie Prem EPU EL z podłożem należy usunąć. Wszelkie nierówności powinny być wyrównane materiałem PCC lub szpachlówką sporządzoną z materiału Prem EPU Primer i piasku kwarcowego. Podłoże stalowe powinno być oczyszczone do stopnia Sa2½ pozbawionego złuszczeń. Przed rozpoczęciem układania należy powierzchnię odpylić a elementy stalowe i ocynkowane i gzymsowe zabezpieczyć przed zanieczyszczeniem.

TEMPERATURA OTOCZENIA

minimum 7°C

maksimum 30°C

materiału nie wolno stosować przy silnej ekspozycji światła słonecznego, podczas silnego wiatru oraz bezpośrednio przed deszczem ani wtedy gdy temperatura otoczenia może spaść poniżej 0°C w ciągu 24 godzin po aplikacji lub gwałtownie wzrosnąć

TEMPERATURA PODŁOŻA

temperatura podłoża wyższa, o co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy

WILGOTONŚĆ PODŁOŻA

nie wyższa niż 4%

WILGOTONŚĆ WZGLĘDNA POWIETRZA

poniżej 85%

INSTRUKCJA APLIKACJI

MIESZANIE / SPRZĘT

mieszadło wolnoobrotowe elektryczne (ok.200 obr/min) z śrubową końcówką mieszającą. Należy dokładnie wymieszać oddzielnie składniki A i B następnie zachowując wymagane proporcje stopniowo połączyć je stale mieszając, unikając napowietrzenia. Mieszać około 3 minuty dla uzyskania jednolitej konsystencji, bez smug i przebarwień. Czas od połączenia składników A+B do aplikacji maksymalnie 20 minut. Do mieszanki nie wolno dodawać żadnych rozcieńczalników lub rozpuszczalników.

Uwaga: tworzenie się smug wskazuje na niedostateczne wymieszanie.

www.premix.com.pl



SPOSOBY APLIKACJI

Warstwy systemu należy układać z zachowaniem przepisowego zużycia składników. Prem EPU EL nanosi się ręcznie, używając szpachli ząbkowanej lub listwy na przewodnicach. Grubość warstwy: 1,0-1,5 mm. Warstwę Prem EPU EL po rozłożeniu natychmiast odpowietrzyć wałkiem okolcowanym. Po utwardzeniu warstwy „pływającej”, można przystąpić do wykonania kolejnej warstwy systemu.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

W czasie mieszania materiału i aplikacji należy unikać zanieczyszczania skóry i oczu, wymagana jest odzież ochronna, rękawice, okulary i maski z pochłaniaczami par organicznych. Pracownicy winni być szczegółowo przeszkoleni w zakresie obchodzenia się z żywicami epoksydowymi. Opakowania z resztkami materiału, wszelkie odpady powstałe podczas aplikacji zużyte narzędzia, środki ochrony osobistej, środki stosowane do czyszczenia narzędzi (aceton, ksylen) należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami dotyczącymi materiałów niebezpiecznych. Użyte narzędzia należy myć acetonem natychmiast po zakończeniu pracy.

UWAGI PRAWNE

Wszelkie informacje dotyczące materiału Prem EPU EL i zalecenia dotyczące jego stosowania podane są w dobrej wierze Producenta, jego aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia i odnoszą się do materiału składowanego i używanego zgodnie z jego zaleceniami. Wszelkie podane informacje techniczne dotyczące materiału Prem EPU EL bazują na próbach, testach laboratoryjnych oraz wynikach kontrolnych prób polowych i wynikach uzyskiwanych w ramach systemu Zakładowej Kontroli Jakości. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne z podanymi wyżej w związku z okolicznościami, na które Producent nie ma wpływu.

Materiałowa Prem EPU EL
Data wydania: 10.2016
Data aktualizacji: 24.07.2018
Nr identyfikacyjny N-0007

www.premix.com.pl