

MIX W

Zaprawa typu PCC do napraw podwodnych z inhibitorem korozji

Opis produktu

MIX W stanowi suchą mieszaninę cementu portlandzkiego, kruszywa o uziarnieniu do 2,5mm, włókien syntetycznych, krzemionki koloidalnej oraz dodatku antyrozpyłowego. Modyfikowana polimerem z dodatkiem inhibitora korozji. Przeznaczona do nakładania ręcznego i mechanicznego.

Zastosowanie

Zaprawa przeznaczona do wypełnienia ubytków i wyrównywania powierzchni betonowych całkowicie lub częściowo zanurzonych w wodzie.

Zaprawa stosowana do ochrony powierzchniowej i napraw:

- budowli hydrotechnicznych morskich i śródlądowych
- obiektów inżynierii komunikacyjnej
- obiektów przemysłowych i komunalnych

Zaprawa może być stosowana:

- jako odbudowa betonu: Zasada 3, Metoda 3.1, Norma PN-EN 1504-9
- wzmocnienie konstrukcji: Zasada 4, Metoda 4.4, Norma PN-EN 1504-9,
- utrzymanie lub przywrócenia stanu pasywnego stali zbrojeniowej: Zasada 7, Metoda 7.1, 7.2, Norma PN-EN 1504-9
- w warunkach zagrożeń środowiskowych, gdzie powierzchnie betonowe są narażone na warunki określone klasami ekspozycji: XC2, XC4, XD1, XD2, XS1÷XS3, XF1÷XF3

Uziarnienie i zalecana grubość warstwy

- uziarnienie do 2,5 mm
- aplikacja na powierzchniach poziomych: od 6 do 50 mm w jednym cyklu
- aplikacja na powierzchniach pionowych: od 6 do 30 mm w jednym cyklu

Właściwości

- wysoka wytrzymałość materiału, klasa R4
- możliwość nakładania pod wodą (zaprawa wiążąca pod wodą).
- odporność na pękanie
- niski skurcz
- skuteczność w ochronie przed korozją
- nakładanie ręczne oraz mechaniczne
- dobra przyczepność do betonu
- ograniczony rozpył

Badania i normy

- Krajowa Ocena Techniczna Nr IBDiM-KOT-2020/0624 wydanie 1
- Materiał objęty systemem oceny właściwości użytkowych 2+
- Karta Charakterystyki dostępna na żądanie u producenta

Dane produktu

- **Opakowanie:** 25 kg worek papierowy
- **Postać/barwa:** szary proszek
- **Wydajność:** ca 0,012 m³/25 kg
- **Dozowanie wody zarobowej:** 2,5-3,0 l/25 kg
- **Czas przydatności do stosowania** w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach wynosi 6miesiący

KARTA MATERIAŁOWA PRODUKTU

DANE TECHNICZNE

MIX W		MIX W		
GĘSTOŚĆ NASYPOWA PN-EN 1097-3:2000		1,56±5% [g/cm ³]		
GĘSTOŚĆ OBJĘTOŚCIOWA ŚWIEŻEJ ZAPRAWY PN-EN 1015-6:2000		2,10±5% [g/cm ³]		
GĘSTOŚĆ OBJĘTOŚCIOWA UTWARDZONEJ ZAPRAWY PN-EN 12190:2000		2,10±10% [g/cm ³]		
ZAWARTOŚĆ NADZIARNA PN-EN 12192-1:2004		≤5 [%]		
SKURCZ PO 56 DNIACH TWARDNIENIA PN-B-04500, PN-EN 12617-4:2004		0,6÷1,2 [%]		
ABSORPCJA KAPILARNA PN-EN 13057:2004		≤0,5 [kg/m ² ·h ^{0,5}]		
		WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE PN-EN 1015-11:2001/A1:2007		
		po 7 dniach	≥30,0	MPa
		po 28 dniach	≥45,0	
		WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE PN-EN 1015-11:2001/A1:2007		
		po 7 dniach	≥5,0	MPa
		po 28 dniach	≥6,0	
		WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA BETONOWEGO METODĄ „PULL-OFF” PN-EN 1542:2000		
		po 28 dniach	≥1,5	MPa
		MROZOODPORNOŚĆ PO 200 CYKLACH ZAMRAŻANIA I ODMRAŻANIA W WODZIE, W TEMP.: -18°C / +18°C PROCEDURA IBDiM PB/TM/-1/12;2009		
		ubytek masy	≤5	%
		spadek wytrzymałości na zginanie	≤20	
		spadek wytrzymałości na ściskanie	≤20	
		WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODRYWANIE OD PODŁOŻA BETONOWEGO PO 200 CYKLACH ZAMRAŻANIA I ODMRAŻANIA W WODZIE, W TEMP.: -18°C / +18°C METODĄ „PULL-OFF” PN-EN 1542:2000		
		≥1,2		MPa

SZCZEGÓŁY APLIKACJI

WARUNKI APLIKACJI

- **Temperatura podłoża i otoczenia:**
od +5°C do +30°C
Materiału nie wolno stosować przy silnej ekspozycji na światło słoneczne
- **Wilgotność podłoża:**
podłoże matowo-wilgotne, mokre
- **Wilgotność względna powietrza:**
maksimum 85%

JAKOŚĆ PODŁOŻA

- podłoże dokładnie oczyszczone z pyłu, mlecza cementowego, wolne od zanieczyszczeń typu oleje, smary, stare powłoki, pozostałości środków antyadhezyjnych, luźnych kawałków betonu
- wytrzymałość podłoża betonowego badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa
- podłoże matowo-wilgotne, mokre

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże należy oczyścić stosując hydromonitoring wodą, hydromonitoring z piaskiem lub piaskowanie.

Oczyszczone powierzchnie należy obficie zwilżyć wodą w celu uzyskania podłoża matowo-wilgotnego.

W pracach naprawczych należy oczyścić strefy kontaktu odsłoniętych prętów zbrojeniowych z betonem. Należy usunąć słabo związany beton, jego luźne kawałki, a odkryte pręty zbrojeniowe oczyścić do stopnia czystości Sa2½ i zabezpieczyć materiałem antykorozyjnym Prem Kor.

PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY:

Zaprawa jest dostarczona w postaci gotowej do użycia, wymaga jedynie wymieszania z wodą.

Proporcje mieszania:

Ilość wody zarobowej: 2,5-3,0 l/25 kg

W zależności od temperatury otoczenia ilość wody może ulec zmianie o ok. $\pm 0,2$ l.

INSTRUKCJA APLIKACJI

MIESZANIE/SPRZĘT

Do przygotowania zaprawy zaleca się mieszadło wolnoobrotowe elektryczne (300-400 obr./min) ze śrubową końcówką mieszającą. Materiał należy mieszać dozując określoną ilość wody. Mieszać około 3 minuty aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. Otrzymaną zaprawę pozostawić na 3-5 minut i następnie ponownie przemieszać. Czas przydatności zaprawy do aplikacji po dwukrotnym mieszaniu 40-50 minut w zależności od temperatury otoczenia. Jako wodę zarobową wolno stosować wyłącznie wodę używaną do celów komunalnych.

SPOSOBY APLIKACJI

Przy aplikacji materiału na powierzchniach matowo-wilgotnych, ociekających wodą lub częściowo zanurzonych w wodzie, materiał należy nakładać ręcznie.

W przypadku napraw pod wodą wymagane jest używanie sprzętu i technik do aplikacji podwodnej.

Nie stosować w środowisku wodnym w temperaturze poniżej 4°C.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Należy zapewnić odpowiednią wentylację na stanowisku pracy – dotyczy prac prowadzonych wewnątrz obiektów. W czasie pracy należy unikać zanieczyszczenia oczu i skóry (stosować okulary i rękawice ochronne). Zapobiegać pyleniu preparatu, stosować maseczki ochronne. Po zakończonej pracy ręce należy umyć w wodzie z mydłem.

Stałe odpady i stwardniały produkt można traktować jako gruz budowlany.

UWAGI PRAWNE

Wszelkie informacje dotyczące materiału MIX W i zalecenia dotyczące jego stosowania podane są w dobrej wierze Producenta, jego aktualnego stanu wiedzy oraz doświadczenia i odnoszą się do materiału składowanego i używanego zgodnie z jego zaleceniami. Wszelkie podane informacje techniczne dotyczące materiału MIX W bazują na próbach, testach laboratoryjnych oraz wynikach kontrolnych prób polowych i wynikach uzyskiwanych w ramach systemu Zakładowej Kontroli Jakości. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne z podanymi wyżej w związku z okolicznościami, na które Producent nie ma wpływu.